

ART. 21 COMMA 2 - COMPLESSI STRUMENTALI GIOVANILI (Soggetti storici) Valutazione dei progetti artistici triennali con i programmi annuali 2025										
N.	SOGGETTO	SEDE	REGIONE	Qualità della direzione artistica	Qualità professionale del personale artistico impiegato e/o degli artisti e delle formazioni ospitate	Qualità artistica e innovatività del progetto, nei contenuti e nelle modalità creative e realizzative	Azioni di ricerca, educazione, fidelizzazione e sviluppo dei pubblici esistenti e potenziali, mediante progetti specifici sul territorio nazionale, anche di accessibilità. Azioni e strategie di comunicazione dinamiche anche tramite i siti istituzionali, i social media e le nuove tecnologie digitali	Continuità e affidabilità gestionale	Sviluppo di azioni con soggetti del sistema culturale nazionale e/o partecipazione a progetti europei e/o internazionali nonché a reti aperte ufficialmente riconosciute dalle istituzioni competenti per valorizzare, promuovere e diffondere l'identità e la pluralità culturale nazionale	Totale QA
	Punteggio massimo attribuibile			4	10	11	5	2	3	35,0
1	M.A.T.E'. E SOLISTI LUCANI ETS	Matera	BASILICATA	2,0	4,0	4,5	3,0	1,0	1,5	16,0

2	ODM Orchestra del Mediterraneo S. Francesco di Paola	Paola	CALABRIA	2,0	2,0	3,0	2,0	1,0	1,0	11,0
3	ASSOCIAZIONE CULTURALE MUSICALE I FILARMONICI DI BENEVENTO	Benevento	CAMPANIA	4,0	6,0	7,0	4,0	2,0	3,0	26,0
4	Orchestra dei Giovani Europei-Young Musicians European Orchestra	Ravenna	EMILIA-ROMAGNA	3,0	6,5	7,5	4,0	2,0	2,0	25,0
5	Orchestra giovanile Filarmonici Friulani Impresa Sociale	Gemona del Friuli	FRIULI- VENEZIA GIULIA	1,0	2,5	2,5	2,0	1,0	1,0	10,0
6	Associazione Culturale E45	Roma	LAZIO	2,0	5,0	6,0	2,0	1,0	2,0	18,0
7	Ensemble Mare Nostrum	Roma	LAZIO	3,0	6,0	7,0	3,0	2,0	3,0	24,0
8	Associazione Musicale Gasparo da Salò	Brescia	LOMBARDIA	2,0	5,0	6,5	3,5	2,0	2,0	21,0
9	SOUNDIFF - SOC. COOP. IMPRESA SOCIALE	Barletta	PUGLIA	1,0	2,5	2,5	2,0	1,0	1,0	10,0
10	Associazione Filharmonie	Firenze	TOSCANA	2,0	6,5	7,5	3,0	2,0	2,0	23,0

RDS

Fel

11	ASSOCIAZIONE TOSCANA CLASSICA	Firenze	TOSCANA	2,0	6,0	7,0	2,0	1,0	2,0	20,0
12	Associazione Orchestra Filarmonica Vittorio Calamani	Terni	UMBRIA	2,0	5,0	5,0	2,0	2,0	2,0	18,0

RIS

Fil