



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

IL DIRETTORE GENERALE

MINISTERO DELL'ECONOMIA E DELLE FINANZE Ufficio Centrale del Bilancio presso il MINISTERO PER I BENI E LE ATTIVITÀ CULTURALI A R R I V O 8 GIU 2012 N. <u>10871</u> 08/06/2012

VISTO il decreto legislativo 20 ottobre 1998, n. 368, e successive modificazioni;

VISTO il D.P.R. 26 novembre 2007, n. 233, recante regolamento di organizzazione del Ministero per i beni e le attività culturali, così come modificato dal D.P.R. 2 luglio 2009, n. 91;

VISTA la legge 14 agosto 1967, n. 800, e successive modificazioni;

VISTA la legge 30 aprile 1985, n. 163, e successive modificazioni;

VISTO il decreto legislativo 29 gennaio 1998, n. 19, e successive modificazioni, ed in particolare l'art. 19 concernente lo stanziamento a favore della Fondazione La Biennale di Venezia;

VISTO il D.M. 9 novembre 2007 con il quale vengono adottati criteri e modalità di erogazione di contributi in favore delle attività musicali, in corrispondenza agli stanziamenti del Fondo unico per lo spettacolo, di cui alla citata legge 30 aprile 1985, n. 163, così come modificato ed integrato dal D.M. 3 agosto 2010;

VISTO il D.M. 26 ottobre 2011 recante criteri e modalità straordinarie di erogazione di contributi in favore delle attività dello spettacolo dal vivo nell'anno 2012 nei comuni danneggiati dal sisma del 6 aprile 2009;

VISTO il proprio decreto 9 marzo 2012 recante modalità per la determinazione della base quantitativa dei contributi a norma dell'art. 3, comma 4, del citato D.M. 9 novembre 2007;

VISTO il D.M. 23 febbraio 2012 registrato alla Corte dei Conti il 15 marzo 2012 - reg. n.3, foglio n.332 - recante le aliquote di ripartizione del Fondo unico per lo spettacolo 2012 fra i vari settori dello spettacolo nonché la ripartizione dello stanziamento fra i medesimi, ove la quota destinata per il sovvenzionamento delle attività musicali in Italia e all'estero è pari ad € 58.016.424,00 ;

VISTO il proprio decreto 14 maggio 2012 con cui sono stati fissati - in conformità al parere espresso dalla Commissione Consultiva per la Musica nella seduta del 17 aprile 2012 ed alle prescrizioni di cui all'art. 2, comma 4, del D.M. 9 novembre 2007 - i singoli stanziamenti per gli specifici settori delle attività musicali e per la Fondazione La Biennale di Venezia - settore musica;

VISTE le istanze di sovvenzione presentate dagli organismi di cui agli artt. 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18 e 19 del D.M. 9 novembre 2007 citato ed i dati relativi ai costi ammissibili dichiarati da ciascun organismo per l'anno 2012;

CONSIDERATO che, relativamente ai progetti che presentano una particolare rilevanza finanziaria, l'Amministrazione può prendere in considerazione solo una parte dei costi ammissibili, secondo quanto previsto



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

dal primo comma dell'art. 6 del D.M. 9 novembre 2007 e pertanto operare, in taluni casi, una riduzione percentuale degli stessi, al fine di consentire agli organismi interessati di rendicontarli in misura inferiore;

VISTA in particolare la disposizione di cui all'art. 4, comma 3, del predetto D.M. 9 novembre 2007, che stabilisce che le domande di assegnazione del contributo possono essere sottoposte al parere della Commissione a condizione che sia stato presentato il rendiconto artistico e finanziario relativo al penultimo anno antecedente quello cui si riferiscono le domande di contributo, nonché la disposizione di cui all'art. 4, comma 4, del predetto D.M., che stabilisce che per gli enti pubblici la delibera di assunzione della spesa deve essere presentata entro sessanta giorni dal termine di legge stabilito per la deliberazione dei relativi bilanci di previsione;

VISTA in particolare la disposizione di cui all'art. 4, comma 2, ultimo periodo, del D.M. 9 novembre 2007, concernente l'individuazione delle risorse da destinare alle nuove istanze;

ACQUISITI, ove pervenuti, i pareri espressi dalle Regioni sui progetti presentati dagli organismi istanti;

SENTITO il parere della Commissione Consultiva per la Musica nelle sedute del 21 e 22 maggio 2012;

SENTITO il parere della Commissione Consultiva per la Musica nella seduta del 17 aprile 2012 in merito alle istanze di riconoscimento della qualifica di istituzione concertistico-orchestrale;

CONSIDERATO in particolare il parere espresso dalla Commissione consultiva nelle sedute del 21 e 22 maggio 2012 in merito alla istanza presentata dalla istituzione concertistico-orchestrale Fondazione Ottavio Ziino Orchestra di Roma e del Lazio, nonché relativamente alla istanza presentata dal Teatro di Tradizione Teatro Comunale Alfonso Rendano di Cosenza ed alla istanza presentata dalla Fondazione Festival Pucciniano di Torre del Lago, secondo il quale l'esame delle stesse deve essere rinviato a successiva seduta;

DECRETA

Art. 1

È assegnata ai sottoindicati teatri di tradizione di cui all'art. 8 del D.M. 9 novembre 2007, per l'anno 2012, con riduzione ove operata dell'attività, il contributo a fianco di ciascun teatro indicato:

ART. 8 - TEATRI DI TRADIZIONE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	ABRUZZO	CHIETI	COMUNE DI CHIETI-TEATRO MARRUCINO	€ 140.000,00	45



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
2	EMILIA ROMAGNA	FERRARA	FONDAZIONE TEATRO COMUNALE DI FERRARA	€ 573.000,00	
3	EMILIA ROMAGNA	MODENA	FOND. TEATRO COMUNALE DI MODENA	€ 830.000,00	
4	EMILIA ROMAGNA	PARMA	FOND. TEATRO REGIO DI PARMA	€ 1.350.000,00	
5	EMILIA ROMAGNA	PIACENZA	FONDAZIONE TEATRI DI PIACENZA	€ 500.000,00	
6	EMILIA ROMAGNA	RAVENNA	FOND. RAVENNA MANIFESTAZIONI	€ 600.000,00	
7	EMILIA ROMAGNA	REGGIO EMILIA	FONDAZIONE I TEATRI DI REGGIO EMILIA	€ 910.000,00	
8	LIGURIA	SAVONA	CENTRO CULTURALE SPERIMENTALE LIRICO SINFONICO TEATRO DELL'OPERA GIOSA	€ 480.000,00	
9	LOMBARDIA	BERGAMO	FONDAZIONE GAETANO DONIZETTI	€ 565.000,00	
10	LOMBARDIA	BRESCIA	FONDAZIONE DEL TEATRO GRANDE DI BRESCIA	€ 510.000,00	
11	LOMBARDIA	CREMONA	FONDAZIONE T° AMILCARE PONCHIELLI	€ 615.000,00	
12	LOMBARDIA	MILANO (GESTIONE TEATRO SOCIALE DI COMO)	ASS. AS.LI.CO. - ASSOCIAZIONE LIRICA E CONCERTISTICA ITALIANA (GEST. TEATRO SOCIALE DI COMO)	€ 660.000,00	
13	LOMBARDIA	PAVIA	FOND. TEATRO G. FRASCHINI	€ 320.000,00	
14	MARCHE	JESI	FOND. PERGOLESI SPONTINI	€ 600.000,00	
15	MARCHE	MACERATA	ASS. ARENA SFERISTERIO	€ 920.000,00	
16	PIEMONTE	NOVARA	FONDAZIONE TEATRO COCCIA	€ 240.000,00	5
17	PUGLIA	LECCE	AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE DI LECCE	€ 425.000,00	
18	SARDEGNA	SASSARI	ENTE CONCERTI "M. DE CAROLIS"	€ 625.000,00	
19	SICILIA	CATANIA	ENTE AUTONOMO REGIONALE TEATRO MASSIMO "V. BELLINI"	€ 1.400.000,00	
20	SICILIA	TRAPANI	ENTE LUGLIO MUSICALE TRAPANESE	€ 200.000,00	20
21	TOSCANA	LIVORNO	FOND. T° CITTÀ DI LIVORNO CARLO GOLDONI	€ 420.000,00	
22	TOSCANA	LUCCA	AZIENDA TEATRO DEL GIGLIO A.T.G.	€ 470.000,00	
23	TOSCANA	PISA	FOND. TEATRO DI PISA	€ 690.000,00	40
24	TRENTINO ALTO ADIGE	BOLZANO	FONDAZIONE TEATRO COMUNALE E AUDITORIUM	€ 195.000,00	10
25	VENETO	ROVIGO	COMUNE DI ROVIGO TEATRO SOCIALE	€ 500.000,00	



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
26	VENETO	TREVISO	TEATRI E UMANESIMO LATINO S.P.A.	€ 290.000,00	
TOTALE				€ 15.028.000,00	

E' rinviato l'esame della seguente istanza, presentata ai sensi dell' art. 8 del D.M. 9 novembre 2007:

ART. 8 - TEATRI DI TRADIZIONE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	CALABRIA	COSENZA	TEATRO COMUNALE ALFONSO RENDANO	RINVIATA

Art. 2

È assegnato ai sottoindicati organismi, per lo svolgimento di attività lirica ordinaria di cui all'art. 10 del D.M. 9 novembre 2007 il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:

ART. 10 - ATTIVITÀ DI LIRICA ORDINARIA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	ABRUZZO	PESCARA	ENTE MANIFESTAZIONI PESCARESI - PESCARA	€ 35.000,00	
2	ABRUZZO	TERAMO	SOCIETÀ DELLA MUSICA E DEL TEATRO "PRIMO RICCITELLI"	€ 35.000,00	50
3	CAMPANIA	SALERNO	COMUNE DI SALERNO	€ 200.000,00	50
4	FRIULI	UDINE	ASS.NE SOC. FILARMONIA	€ 50.000,00	
5	MARCHE	ANCONA	FONDAZIONE TEATRO DELLE MUSE	€ 100.000,00	45
6	MARCHE	ASCOLI PICENO	TEATRO VENTIDIO BASSO DEL COMUNE DI ASCOLI PICENO	€ 30.000,00	50
7	MARCHE	FERMO	COMUNE DI FERMO - UFFICIO CULTURA - TEATRO DELL'AQUILA	€ 60.000,00	
8	SICILIA	MESSINA	ENTE AUTONOMO REGIONALE TEATRO DI MESSINA	€ 110.000,00	50
9	TOSCANA	MASSA MARITTIMA	COMUNE DI MASSA MARITTIMA	€ 80.000,00	
10	TRENTINO ALTO ADIGE	TRENTO	CENTRO SERVIZI S. CHIARA	€ 140.000,00	
11	UMBRIA	GIOVE (TR)	ASS.NE INCANTO	€ 25.000,00	



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
12	UMBRIA	SPOLETO (PG)	ISTITUZIONE LIRICO SPERIMENTALE "A. BELLI"	€ 496.000,00	
13	VENETO	BASSANO DEL GRAPPA	COMUNE DI BASSANO DEL GRAPPA	€ 220.000,00	
14	VENETO	PADOVA	COMUNE DI PADOVA	€ 160.000,00	
15	VENETO	ROVIGO	ORCHESTRA REGIONALE FILARMONIA VENETA O.R.V.	€ 20.000,00	
TOTALE				€ 1.761.000,00	

Non sono ammesse a contributo le istanze di lirica ordinaria presentate dai sottoindicati organismi:

ART. 10 - ATTIVITÀ DI LIRICA ORDINARIA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	CALABRIA	REGGIO CALABRIA	COMUNE DI REGGIO CALABRIA
2	PIEMONTE	TORINO	SOC. CULT. ARTISTI LIRICI TORINESI "F. TAMAGNO"

Art. 3

È assegnato alle sottoindicate istituzioni concertistico-orchestrali di cui all'art. 9 del D.M. 9 novembre 2007 il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:

ART. 9 - ISTITUZIONI CONCERTISTICO ORCHESTRALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	MARCHE	ANCONA	FONDAZIONE ORCHESTRA REGIONALE DELLE MARCHE ORCHESTRA FILARMONICA MARCHIGIANA	€ 618.000,00	
2	PUGLIA	BARI	ISTITUZIONE CONCERTISTICO ORCHESTRALE DELLA PROVINCIA DI BARI	€ 497.000,00	25
3	TRENTINO ALTO ADIGE	BOLZANO	FONDAZIONE ORCHESTRA HAYDN DI BOLZANO E TRENTO	€ 1.930.000,00	
4	TOSCANA	FIRENZE	FONDAZIONE ORCHESTRA REGIONALE TOSCANA	€ 1.820.000,00	
5	ABRUZZO	L'AQUILA	ISTITUZIONE SINFONICA ABRUZZESE	€ 1.450.000,00	
6	PUGLIA	LECCE	FONDAZIONE I.C.O. TITO SCHIPA DI LECCE	€ 480.000,00	



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
7	LOMBARDIA	MILANO	I POMERIGGI MUSICALI	€ 1.500.000,00	
8	VENETO	PADOVA	ORCHESTRA DI PADOVA E DEL VENETO	€ 1.150.000,00	
9	SICILIA	PALERMO	FONDAZIONE ORCHESTRA SINFONICA SICILIANA	€ 470.000,00	50
10	EMILIA ROMAGNA	PARMA	FONDAZIONE ARTURO TOSCANINI	€ 2.125.000,00	
11	LIGURIA	SANREMO	FONDAZIONE ORCHESTRA SINFONICA DI SANREMO	€ 875.000,00	
12	PUGLIA	TARANTO	ORCHESTRA DELLA MAGNA GRECIA	€ 390.000,00	
TOTALE				€ 13.305.000,00	

E' rinviato l'esame della seguente istanza, presentata ai sensi dell' art. 9 del D.M. 9 novembre 2007:

ART. 9 - ISTITUZIONI CONCERTISTICO ORCHESTRALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	
1	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE OTTAVIO ZIINO ORCHESTRA DI ROMA E DEL LAZIO	RINVIATA

Non sono ammesse a contributo le istanze presentate dai sottoindicati organismi in quanto privi del riconoscimento quali istituzioni concertistico-orchestrali ai sensi dell'art. 28 della legge n.800/1967:

ART. 9 - ISTITUZIONI CONCERTISTICO ORCHESTRALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	LOMBARDIA	MILANO	FOND. ORCHESTRA SINFONICA E CORO SINFONICO DI MILANO G. VERDI
2	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ARTS ACADEMY
3	CAMPANIA	NAPOLI	FOND. NUOVA ORCHESTRA ALESSANDRO SCARLATTI

Art. 4

È assegnato ai sottoindicati organismi, per lo svolgimento di attività concertistica e corale di cui all'art. 11 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

ART. 11 - ATTIVITÀ CONCERTISTICA					
N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	ABRUZZO	AVEZZANO	ASSOCIAZIONE CULTURALE HARMONIA NOVISSIMA	22.000,00	45
2	ABRUZZO	LANCIANO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA FEDELE FENAROLI	45.000,00	
3	ABRUZZO	L'AQUILA	ENTE MUSICALE SOC. AQUILANA DEI CONCERTI B. BARATTELLI	360.000,00	
4	ABRUZZO	L'AQUILA	ASSOCIAZIONE I SOLISTI AQUILANI ENTE MORALE	205.000,00	
5	ABRUZZO	PESCARA	ENTE MANIFESTAZIONI PESCARESI	68.000,00	40
6	ABRUZZO	PESCARA	SOCIETÀ DEL TEATRO E DELLA MUSICA LUIGI BARBARA	82.000,00	
7	ABRUZZO	PESCARA	ACCADEMIA MUSICALE PESCARESE O.N.L.U.S.	28.000,00	
8	ABRUZZO	SULMONA	CAMERATA MUSICALE SULMONESE ONLUS	62.000,00	
9	ABRUZZO	TERAMO	SOCIETÀ DELLA MUSICA E DEL TEATRO "PRIMO RICCITELLI"	42.000,00	50
10	ABRUZZO	TERAMO	ASSOCIAZIONE ORCHESTRALE DA CAMERA B. MARCELLO	12.000,00	45
11	BASILICATA	LAGONEGRO	AMICI DELLA MUSICA DEL LAGONEGRESE	18.000,00	
12	BASILICATA	POTENZA	ENTE MORALE ONLUS ATENEO MUSICA BASILICATA	30.000,00	50
13	CALABRIA	CATANZARO	ORCHESTRA DELLA PROVINCIA DI CATANZARO LA GRECIA	60.000,00	
14	CALABRIA	CROTONE	SOCIETÀ BEETHOVEN A.C.A.M.	33.000,00	35
15	CALABRIA	LAMEZIA TERME	AMA CALABRIA - ASSOCIAZIONE MANIFESTAZIONI ARTISTICHE	92.000,00	
16	CALABRIA	ROCELLA JONICA	ASSOCIAZIONE CULTURALE JONICA	230.000,00	
17	CAMPANIA	BENEVENTO	ISBES ISTITUZIONE SINFONICA BENEVENTO E SANNIO	18.000,00	50
18	CAMPANIA	CASERTA	ASSOCIAZIONE MUSICALE ANNA JERVOLINO	57.000,00	
19	CAMPANIA	CASERTA	ORCHESTRA DA CAMERA DI CASERTA	26.000,00	25
20	CAMPANIA	NAPOLI	FONDAZIONE CENTRO DI MUSICA ANTICA PIETÀ DE' TURCHINI	105.000,00	
21	CAMPANIA	NAPOLI	FONDAZIONE NUOVA ORCHESTRA ALESSANDRO SCARLATTI	30.000,00	25
22	CAMPANIA	NAPOLI	ASSOCIAZIONE ALESSANDRO SCARLATTI - ENTE MORALE	260.000,00	
23	CAMPANIA	NAPOLI	ASSOCIAZIONE MUSICALE MAGGIO DELLA MUSICA	80.000,00	
24	CAMPANIA	NAPOLI	COOPERATIVA UNIONE MUSICISTI NAPOLETANI	30.000,00	30



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
25	CAMPANIA	NAPOLI	ASSOCIAZIONE NAPOLI CAPITALE EUROPEA DELLA MUSICA	32.000,00	
26	CAMPANIA	SCAFATI	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA DA CAMERA DELLA CAMPANIA	11.000,00	10
27	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	ASSOCIAZIONE BOLOGNA FESTIVAL	90.000,00	35
28	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	FONDAZIONE MUSICA INSIEME	38.000,00	50
29	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	ASSOCIAZIONE R. ACCADEMIA FILARMONICA DI BOLOGNA	22.000,00	50
30	EMILIA ROMAGNA	FERRARA	ASSOCIAZIONE FERRARA MUSICA	220.000,00	
31	EMILIA ROMAGNA	PARMA	FONDAZIONE TEATRO REGIO DI PARMA	70.000,00	40
32	EMILIA ROMAGNA	PARMA	SOLARES FONDAZIONE DELLE ARTI	18.000,00	50
33	EMILIA ROMAGNA	PIACENZA	GRUPPO STRUMENTALE DA CAMERA V. L. CIAMPI	13.000,00	20
34	EMILIA ROMAGNA	RAVENNA	ASSOCIAZIONE MUSICALE ANGELO MARIANI SOC. COOP. A R. L.	66.000,00	45
35	EMILIA ROMAGNA	RAVENNA	JAZZ NETWORK	38.000,00	50
36	EMILIA ROMAGNA	REGGIO EMILIA	FONDAZIONE I TEATRI DI REGGIO EMILIA	35.000,00	50
37	EMILIA ROMAGNA	RIMINI	COMUNE DI RIMINI	90.000,00	50
38	FRIULI VENEZIA GIULIA	GORIZIA	ASSOCIAZIONE CULTURALE M° RODOLFO LIPIZER ONLUS	30.000,00	
39	FRIULI VENEZIA GIULIA	MONFALCONE	COMUNE - SERVIZIO N. 1 - TEATRO COMUNALE	75.000,00	
40	FRIULI VENEZIA GIULIA	TRIESTE	ASSOCIAZIONE CHAMBER MUSIC	12.000,00	50
41	FRIULI VENEZIA GIULIA	UDINE	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI UDINE	13.000,00	40
42	FRIULI VENEZIA GIULIA	UDINE	FONDAZIONE TEATRO NUOVO GIOVANNI DA UDINE	38.000,00	50
43	LAZIO	FIUGGI	FONDAZIONE ADKINS CHITI: DONNE IN MUSICA	34.000,00	
44	LAZIO	LATINA	FONDAZIONE CAMPUS INTERNAZIONALE DI MUSICA	125.000,00	
45	LAZIO	ROMA	ACCADEMIA FILARMONICA ROMANA	700.000,00	
46	LAZIO	ROMA	INTERNATIONAL CHAMBER ENSEMBLE	21.000,00	
47	LAZIO	ROMA	IUC ISTITUZIONE UNIVERSITARIA DEI CONCERTI	520.000,00	
48	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE MUSICALE GIACOMO CARISSIMI	10.000,00	20



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
49	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ARTS ACADEMY	82.000,00	50
50	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CULTURALE SCUOLA POPOLARE DI MUSICA DI TESTACCIO	18.000,00	
51	LAZIO	ROMA	A.GI.MUS. ASSOCIAZIONE GIOVANILE MUSICALE	160.000,00	
52	LAZIO	ROMA	ASS. CULT. I CONCERTI NEL PARCO	63.000,00	
53	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE NUOVA CONSONANZA	93.000,00	
54	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CULTURALE IL TEMPIETTO	16.000,00	
55	LAZIO	ROMA	COOP ART	44.000,00	
56	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE NOVA AMADEUS	18.000,00	20
57	LAZIO	ROMA	GRUPPO STRUMENTALE MUSICA D'OGGI	35.000,00	
58	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CULTURALE MUSICA IMMAGINE	25.000,00	
59	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE ROMA SINFONIETTA	48.000,00	5
60	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE INTERNAZIONALE ACCADEMIA ARCO RICERCA E DIFFUSIONE DELLA CULTURA DELL'EUROPA E DELL'ASIA	20.000,00	
61	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE ENSEMBLE LE MUSE	30.000,00	
62	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CORO POLIFONICO ROMANO GASTONE TOSATO	98.000,00	
63	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE MUSICALE CHORO ROMANI CANTORES	15.000,00	25
64	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE EUROPA MUSICA	45.000,00	
65	LAZIO	ROMA OSTIA	ASSOCIAZIONE ARCANGELO CORELLI	10.000,00	50
66	LIGURIA	GENOVA	G.O.G. GIOVINE ORCHESTRA GENOVESE	366.000,00	
67	LIGURIA	LA SPEZIA	SOCIETÀ DEI CONCERTI ONLUS	87.000,00	
68	LIGURIA	SAVONA	ORCHESTRA SINFONICA DI SAVONA	35.000,00	40
69	LOMBARDIA	COMO	FONDAZIONE FESTIVAL AUTUNNO MUSICALE A COMO	35.000,00	
70	LOMBARDIA	CREMONA	FONDAZIONE TEATRO AMILCARE PONCHIELLI	50.000,00	50
71	LOMBARDIA	MANTOVA	ORCHESTRA DA CAMERA DI MANTOVA	187.000,00	
72	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE GIOVENTÙ MUSICALE D'ITALIA	310.000,00	
73	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE LA SOCIETÀ DEI CONCERTI	370.000,00	



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
74	LOMBARDIA	MILANO	SOCIETÀ COOP. A R. L. MILANO CLASSICA	135.000,00	
75	LOMBARDIA	MILANO	SOCIETÀ DEL QUARTETTO DI MILANO	32.000,00	50
76	LOMBARDIA	MILANO	ASSOCIAZIONE SERATE MUSICALI	735.000,00	
77	LOMBARDIA	MILANO	ASSOCIAZIONE DIVERTIMENTO ENSEMBLE	13.000,00	50
78	LOMBARDIA	MILANO	ASSOCIAZIONE CULTURALE LA CAPPELLA MUSICALE	30.000,00	50
79	MARCHE	ANCONA	AMICI DELLA MUSICA GUIDO MICHELLI	18.000,00	50
80	MARCHE	GROTTAZZOLINA	EVENTI - SOCIETÀ COOPERATIVA	20.000,00	50
81	MARCHE	MACERATA	ASSOCIAZIONE MUSICALE APPASSIONATA	10.000,00	
82	MARCHE	PESARO	ENTE DEI CONCERTI DI PESARO	80.000,00	
83	MARCHE	PESARO	ORCHESTRA SINFONICA G. ROSSINI DELLA PROVINCIA DI PESARO E URBINO	25.000,00	50
84	MOLISE	CAMPOBASSO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA WALTER DE ANGELIS ONLUS	60.000,00	
85	PIEMONTE	MONDOVI'	FONDAZIONE ACADEMIA MONTIS REGALIS	40.000,00	15
86	PIEMONTE	NOVARA	AMICI DELLA MUSICA VITTORIO COCITO	85.000,00	
87	PIEMONTE	PINEROLO	ACCADEMIA DI MUSICA	12.000,00	50
88	PIEMONTE	SAVIGLIANO	AMICI DELLA MUSICA DI SAVIGLIANO	18.000,00	25
89	PIEMONTE	TORINO	ACCADEMIA CORALE STEFANO TEMPIA ONLUS	53.000,00	
90	PIEMONTE	TORINO	UNIONE MUSICALE ONLUS	470.000,00	
91	PIEMONTE	TORINO	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA FILARMONICA DI TORINO	53.000,00	30
92	PIEMONTE	TORINO	ASSOCIAZIONE LINGOTTO MUSICA	33.000,00	50
93	PIEMONTE	VERCELLI	SOCIETÀ DEL QUARTETTO DI VERCELLI	95.000,00	
94	PUGLIA	BARI	ASSOCIAZIONE MUSICALE COLLEGIUM MUSICUM	10.000,00	50
95	PUGLIA	BARI	CAMERATA MUSICALE BARESE	300.000,00	
96	PUGLIA	BARI	FONDAZIONE CONCERTI N. PICCINNI	18.000,00	25
97	PUGLIA	BARI	ASSOCIAZIONE MUSICALE IL CORETTO	16.000,00	
98	PUGLIA	BARLETTA	ASSOCIAZIONE CULTURA E MUSICA G. CURCI	20.000,00	50



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
99	PUGLIA	BRINDISI	ASSOCIAZIONE ARTISTICO MUSICALE NINO ROTA	20.000,00	10
100	PUGLIA	CASTELLANA GROTTE	ASSOCIAZIONE CONCERTISTICA AUDITORIUM	10.000,00	5
101	PUGLIA	FOGGIA	AMICI DELLA MUSICA DI FOGGIA	62.000,00	
102	PUGLIA	FOGGIA	ASSOCIAZIONE I SOLISTI DAUNI	36.000,00	
103	PUGLIA	LECCE	CAMERATA MUSICALE SALENTINA	118.000,00	
104	PUGLIA	MOLA DI BARI	ASSOCIAZIONE GIOVANNI PADOVANO INIZIATIVE MUSICALI - ONLUS	8.000,00	45
105	PUGLIA	MONOPOLI	ASSOCIAZIONE MUSICALE EUTERPE	45.000,00	
106	PUGLIA	MONTERONI DI LECCE	ASSOCIAZIONE ARS ORGANI GIROLAMO FRESCOBALDI DI LECCE	20.000,00	
107	PUGLIA	SAN SEVERO (FG)	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI SAN SEVERO	34.000,00	
108	PUGLIA	SELVA DI FASANO (BR)	ASSOCIAZIONE FASANO MUSICA	45.000,00	
109	PUGLIA	TARANTO	ASSOCIAZIONE ONLUS AMICI DELLA MUSICA 'ARCANGELO SPERANZA'	30.000,00	
110	SARDEGNA	CAGLIARI	AMICI DELLA MUSICA DI CAGLIARI	18.000,00	
111	SARDEGNA	CAGLIARI	ASSOCIAZIONE SERATE MUSICALI IN SARDEGNA	65.000,00	
112	SARDEGNA	ORISTANO	ENTE CONCERTI ALBA PANI PASSINO	32.000,00	50
113	SARDEGNA	SASSARI	COOPERATIVA TEATRO E/O MUSICA	170.000,00	
114	SARDEGNA	SASSARI	ASSOCIAZIONE BLUE NOTE ORCHESTRA	10.000,00	45
115	SARDEGNA	SASSARI	ASS. CULTURALE MUSICALE ELLIPSIS	10.000,00	50
116	SICILIA	ALCAMO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI ALCAMO	9.000,00	15
117	SICILIA	CATANIA	ASSOCIAZIONE MUSICALE ETNEA	51.000,00	
118	SICILIA	CATANIA	ASSOCIAZIONE CATANIA JAZZ	16.000,00	50
119	SICILIA	CATANIA	CAMERATA POLIFONICA SICILIANA	26.000,00	
120	SICILIA	FLORIDIA	ASSOCIAZIONE FLORIDIANA AMICI DELLA MUSICA	10.000,00	
121	SICILIA	MESSINA	FILARMONICA ANTONIO LAUDAMO	80.000,00	
122	SICILIA	MESSINA	ACCADEMIA FILARMONICA DI MESSINA	80.000,00	
123	SICILIA	MESSINA	ASSOCIAZIONE MUSICALE VINCENZO BELLINI	45.000,00	



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
124	SICILIA	MODICA	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA PIETRO FLORIDIA	10.000,00	
125	SICILIA	NOTO	ASSOCIAZIONE CONCERTI CITTÀ DI NOTO	85.000,00	
126	SICILIA	PALERMO	ASSOCIAZIONE PER LA MUSICA ANTICA "ANTONIO IL VERSO"	25.000,00	
127	SICILIA	PALERMO	ASSOCIAZIONE SICILIANA AMICI DELLA MUSICA	400.000,00	
128	SICILIA	SIRACUSA	ASSOCIAZIONE SIRACUSANA AMICI DELLA MUSICA	32.000,00	
129	SICILIA	TRAPANI	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI TRAPANI	35.000,00	
130	SICILIA	VITTORIA	AMICI DELLA MUSICA ROSARIO LUCCHESI	15.000,00	50
131	TOSCANA	EMPOLI	CENTRO STUDI MUSICALI FERRUCCIO BUSONI	11.000,00	50
132	TOSCANA	FIRENZE	ORCHESTRA DA CAMERA FIORENTINA	48.000,00	50
133	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI FIRENZE	665.000,00	
134	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE MUSICUS CONCENTUS	70.000,00	
135	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE L'HOMME ARMÈ	9.000,00	50
136	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE MUSIC POOL	29.000,00	50
137	TOSCANA	GROSSETO	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA CITTÀ DI GROSSETO	20.000,00	50
138	TOSCANA	LIVORNO	FOND. TEATRO DELLA CITTÀ DI LIVORNO CARLO GOLDONI	12.000,00	50
139	TOSCANA	LUCCA	ASSOCIAZIONE MUSICALE LUCCHESE	28.000,00	50
140	TOSCANA	PISA	FONDAZIONE TEATRO DI PISA	21.000,00	50
141	TOSCANA	PISTOIA	AMICI DELLA MUSICA DI PISTOIA	10.000,00	50
142	TOSCANA	PRATO	ASSOCIAZIONE CAMERATA STRUMENTALE CITTÀ DI PRATO	75.000,00	30
143	TOSCANA	SAN DOMENICO DI FIESOLE	FONDAZIONE SCUOLA DI MUSICA DI FIESOLE ONLUS	50.000,00	
144	TOSCANA	SIENA	FONDAZIONE ACCADEMIA MUSICALE CHIGIANA ONLUS	240.000,00	20
145	TRENTINO ALTO ADIGE	BOLZANO	SOCIETÀ DEI CONCERTI DI BOLZANO	15.000,00	50
146	TRENTINO ALTO ADIGE	ROVERETO	ASSOCIAZIONE FILARMONICA DI ROVERETO	15.000,00	30
147	TRENTINO ALTO ADIGE	TRENTO	SOCIETÀ FILARMONICA DI TRENTO	25.000,00	50
148	UMBRIA	PERUGIA	FONDAZIONE PERUGIA MUSICA CLASSICA ONLUS	350.000,00	



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
149	UMBRIA	TERNI	ASSOCIAZIONE FILARMONICA UMBRA	26.000,00	
150	UMBRIA	TERNI	ASSOCIAZIONE VISIONINMUSICA	10.000,00	20
151	VENETO	ASOLO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA ASOLO MUSICA	130.000,00	
152	VENETO	BELLUNO	CIRCOLO CULTURALE BELLUNESE	23.000,00	30
153	VENETO	MESTRE - VENEZIA	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI MESTRE	20.000,00	50
154	VENETO	PADOVA	I SOLISTI VENETI	210.000,00	
155	VENETO	PADOVA	AMICI DELLA MUSICA DI PADOVA	132.000,00	
156	VENETO	PADOVA	CENTRO D'ARTE DEGLI STUDENTI DELL'UNIVERSITÀ DI PADOVA	22.000,00	
157	VENETO	ROVIGO	ORCHESTRA REGIONALE FILARMONIA VENETA GIAN FRANCESCO MALIPIERO	35.000,00	50
158	VENETO	ROVIGO	ASSOCIAZIONE MUSICALE "F. VENEZZE"	6.000,00	50
159	VENETO	VEDELAGO (FRAZ. CAVASAGRA)	ASSOCIAZIONE CULTURALE VENETO JAZZ	36.000,00	50
160	VENETO	VENEZIA	L'OFFERTA MUSICALE DI VENEZIA	18.000,00	50
161	VENETO	VENEZIA	IL PENTAGRAMMA SOC. COOP.	16.000,00	50
162	VENETO	VERONA	SOCIETÀ AMICI DELLA MUSICA DI VERONA	43.000,00	
163	VENETO	VERONA	ASSOCIAZIONE I FILARMONICI	11.000,00	50
164	VENETO	VICENZA	SOCIETÀ DEL QUARTETTO DI VICENZA	75.000,00	45
165	VENETO	VICENZA	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA DEL TEATRO OLIMPICO DI VICENZA	38.000,00	50
TOTALE				13.153.000,00	

ART. 11 - ATTIVITÀ CONCERTISTICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	
1	LOMBARDIA	MILANO	FOND. ORCHESTRA SINFONICA E CORO SINFONICO DI MILANO G. VERDI	RINUNCIA



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

ART. 11 - ATTIVITÀ CORALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	FRIULI VENEZIA GIULIA	RUDA	CORO POLIFONICO DI RUDA	8.000,00	10
2	LAZIO	MARCELLINA	CORALE POLIFONICA MARCELLINENSE	6.000,00	
3	LAZIO	PALESTRINA	FONDAZIONE GIOVANNI PIERLUIGI DA PALESTRINA	8.000,00	
4	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE MUSICALE CORO FRANCO MARIA SARACENI DEGLI UNIVERSITARI DI ROMA	7.000,00	
5	SARDEGNA	SASSARI	ASSOCIAZIONE CORALE "LUIGI CANEPA"	15.000,00	
6	UMBRIA	ASSISI	ASSOCIAZIONE CANTORI DI ASSISI	9.000,00	
7	VENETO	VICENZA	CORO "PUERI CANTORES"	10.000,00	30
TOTALE				63.000,00	

Non è ammessa a contributo l'istanza per attività concertistica presentata dal sottoindicato organismo:

ART. 11 - ATTIVITÀ CONCERTISTICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	SICILIA	CALTANISSETTA	AMICI DELLA MUSICA DI CALTANISSETTA

Art. 5

È assegnato ai sottoindicati organismi, per lo svolgimento di attività di Festival e rassegne di cui all'art. 12 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:

ART. 12 - RASSEGNE E FESTIVAL

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	ABRUZZO	TAGLIACOZZO	COMUNE DI TAGLIACOZZO	FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MEZZA ESTATE	30.000,00	



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
2	BASILICATA	MATERA	ENSEMBLE GABRIELI	FESTIVAL DUNI	10.000,00	50
3	CAMPANIA	RAVELLO	FONDAZIONE RAVELLO	RAVELLO FESTIVAL	90.000,00	50
4	EMILIA ROMAGNA	IMOLA	ASSOCIAZIONE EMILIA ROMAGNA FESTIVAL	EMILIA ROMAGNA FESTIVAL	15.000,00	50
5	EMILIA ROMAGNA	LUGO	FONDAZIONE TEATRO ROSSINI DI LUGO	LUGO OPERA FESTIVAL	55.000,00	
6	EMILIA ROMAGNA	MODENA	ASSOCIAZIONE MUSICALE ESTENSE	GRANDEZZE E MERAVIGLIE - FESTIVAL MUSICALE ESTENSE	10.000,00	50
7	EMILIA ROMAGNA	RAVENNA	FONDAZIONE RAVENNA MANIFESTAZIONI	RAVENNA FESTIVAL	830.000,00	15
8	FRIULI VENEZIA GIULIA	CIVIDALE DEL FRIULI	ASSOCIAZIONE MITTELFEST	MITTELFEST	30.000,00	50
9	LAZIO	AFFILE	ASSOCIAZIONE MUSICALE ERNICO- SIMBRUINA	FESTIVAL DELLE CITTÀ MEDIOEVALI	70.000,00	
10	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ROMAEUROPA ARTE E CULTURA	ROMAEUROPA FESTIVAL	680.000,00	
11	LAZIO	ROMA	INTERNATIONAL MUSIC FESTIVAL FOUNDATION	ROMA JAZZ FESTIVAL	50.000,00	
12	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE FESTIVAL DI PASQUA	FESTIVAL DI PASQUA	46.000,00	50
13	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE FESTIVAL EURO MEDITERRANEO	FESTIVAL EURO MEDITERRANEO	120.000,00	50
14	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ITALIANA PER LA MUSICA ANTICA	FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MUSICA ANTICA IN URBINO	15.000,00	
15	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CULTURALE VILLA CELIMONTANA	VILLA CELIMONTANA JAZZ FESTIVAL	40.000,00	10
16	LIGURIA	GENOVA	ASS.COLLEGIUM PRO MUSICA	FESTIVAL INT. DI MUSICA DA CAMERA LE VIE DEL BAROCCO	11.000,00	
17	LOMBARDIA	BRESCIA	ENTE FESTIVAL PIANISTICO INT.LE DI BRESCIA E BERGAMO	FESTIVAL PIANISTICO INT.LE ARTURO BENEDETTI MICHELANGELI DI BRESCIA E BERGAMO	418.000,00	
18	LOMBARDIA	CREMONA	FONDAZIONE TEATRO AMILCARE PONCHIELLI	FESTIVAL DI CREMONA CLAUDIO MONTEVERDI	93.000,00	40
19	LOMBARDIA	MILANO	MILANO MUSICA ASS. PER LA MUSICA CONTEMPORANEA	PERCORSI DI MUSICA D'OGGI	35.000,00	50
20	MARCHE	JESI	FONDAZIONE PERGOLESI - SPONTINI	PERGOLESI SPONTINI FESTIVAL	123.000,00	
21	MARCHE	PESARO	ROSSINI OPERA FESTIVAL - FONDAZIONE	ROSSINI OPERA FESTIVAL	1.250.000,00	
22	PIEMONTE	STRESA	ASSOCIAZIONE SETTIMANE MUSICALI DI STRESA - FESTIVAL INTERNAZIONALE	SETTIMANE MUSICALI DI STRESA E DEL LAGO MAGGIORE - STRESA FESTIVAL	270.000,00	



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
23	PIEMONTE	TORINO	ANTIDOGMA MUSICA	FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MUSICA ANTICA E CONTEMPORANEA	10.000,00	
24	PUGLIA	MARTINA FRANCA	CENTRO ARTISTICO MUSICALE PAOLO GRASSI	FESTIVAL DELLA VALLE D'ITRIA	530.000,00	
25	SARDEGNA	BERCHIDDA	ASSOCIAZIONE CULTURALE TIME IN JAZZ	FESTIVAL INT.LE TIME IN JAZZ	18.000,00	50
26	SICILIA	TAORMINA	COMITATO TAORMINA ARTE	TAORMINA ARTE	115.000,00	50
27	TOSCANA	AREZZO	ENTE FILARMONICO ITALIANO	FESTIVAL "I GRANDI APPUNTAMENTI DELLA MUSICA"	70.000,00	
28	TOSCANA	BARGA	ASSOCIAZIONE CULTURALE TEATRO E MUSICA OPERA BARGA	FESTIVAL OPERA BARGA	18.000,00	
29	TOSCANA	FIESOLE	COMUNE DI FIESOLE	ESTATE FIESOLANA - VIVERE JAZZ FESTIVAL	25.000,00	45
30	TOSCANA	FIRENZE	F.L.O.G. FONDAZIONE LAVORATORI OFFICINE GALILEO	FESTIVAL INT.LE MUSICA DEI POPOLI	40.000,00	
31	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE CULTURALE MULTIPROMO	OPERA FESTIVAL, FESTIVAL LIRICO DELLA TOSCANA	50.000,00	50
32	TRENTINO ALTO ADIGE	BOLZANO	INCONTRI INTERNAZIONALI DI MUSICA CONTEMPORANEA	FESTIVAL DI MUSICA CONTEMPORANEA	12.000,00	
33	TRENTINO ALTO ADIGE	BOLZANO	FESTIVAL DI MUSICA SACRA DI BOLZANO E TRENTO	FESTIVAL DI MUSICA SACRA DI BOLZANO E TRENTO	35.000,00	20
34	UMBRIA	CITTA' DI CASTELLO	ASSOCIAZIONE FESTIVAL DELLE NAZIONI	FESTIVAL DELLE NAZIONI	165.000,00	
35	UMBRIA	FOLIGNO	ASSOCIAZIONE "OMAGGIO ALL'UMBRIA"	ASSISI NEL MONDO	20.000,00	40
36	UMBRIA	PERUGIA	FONDAZIONE PERUGIA MUSICA CLASSICA ONLUS	SAGRA MUSICALE UMBRA	107.000,00	15
37	UMBRIA	SPOLETO	FONDAZIONE FESTIVAL DEI DUE MONDI	FESTIVAL DEI DUE MONDI DI SPOLETO	1.030.000,00	
38	VENETO	VENEZIA	EX NOVO ENSEMBLE	EX NOVO MUSICA	9.000,00	
39	VENETO	VICENZA	SETTIMANE MUSICALI AL TEATRO OLIMPICO	SETTIMANE MUSICALI AL TEATRO OLIMPICO	25.000,00	
40	VENETO	VICENZA	COMUNE DI VICENZA - ASSESSORATO ALLE ATTIVITÀ CULTURALI	FESTIVAL "NEW CONVERSATIONS - VICENZA JAZZ"	23.000,00	
TOTALE					6.593.000,00	

E' rinviato l'esame della seguente istanza, presentata ai sensi dell' art12 del D.M. 9 novembre 2007:



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

ART. 12 - RASSEGNE E FESTIVAL

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	
1	TOSCANA	TORRE DEL LAGO	FONDAZIONE FESTIVAL PUCCHINIANO	FESTIVAL PUCCHINI	rinvia

Non sono ammesse a contributo le istanze di Festival e rassegne presentate dai sottoindicati organismi:

ART. 12 - RASSEGNE E FESTIVAL

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
1	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	ASSOCIAZIONE CULTURALE PIERROT LUNAIRE	ANGELICA FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MUSICA
2	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CULTURALE TEATRO DELL'ASCOLTO	UNA STRISCIA DI TERRA FECONDA
3	UMBRIA	MASSA MARTANA	ASS. CULT. UMBRIAMUSICFEST	UMBRIAMUSICFEST
4	UMBRIA	ORVIETO	ASSOCIAZIONE TEATRO MANCINELLI	UMBRIA JAZZ WINTER

Art. 6

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di concorsi di composizione ed esecuzione musicale di cui all'art. 13 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:

ART. 13 - CONCORSI DI COMPOSIZIONE ED ESECUZIONE MUSICALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	ABRUZZO	CITTA' SANT'ANGELO	ASSOCIAZIONE ITALY PERCUSSIVE ARTS SOCIETY	10° ED. NE ITALY PERCUSSION COMPETITION (CONCORSO DI COMPOSIZIONE ED ESECUZIONE PER STRUMENTI A PERCUSSIONE)	6.000,00	45
2	CALABRIA	LAMEZIA TERME	ASS.NE MANIFESTAZIONI ARTISTICHE CALABRIA	CONCORSI NAZIONALI ED INTERNAZIONALI DI MUSICA A.M.A. CALABRIA	10.000,00	50



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
3	CAMPANIA	NAPOLI	CENTRO DI MUSICA ANTICA PIETA' DEI TURCHINI	9° CONCORSO INTERNAZIONALE DI CANTO BAROCCO FRANCESCO PROVENZALE	10.000,00	10
4	FRIULI VENEZIA GIULIA	GORIZIA	ASS.NE CORALE GORIZIANA C.A. SEGHIZZI	CONCORSO INTERNAZIONALE DI CANTO CORALE C.A. SEGHIZZI	25.000,00	30
5	FRIULI VENEZIA GIULIA	GORIZIA	ASS.NE CULTURALE "MAESTRO RODOLFO LIPIZER"	31° CONCORSO INTERNAZIONALE DI VIOLINO PREMIO RODOLFO LIPIZER	15.000,00	45
6	FRIULI VENEZIA GIULIA	PORCIA	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA S. GANDINO	CONCORSO INTERNAZIONALE CITTÀ DI PORCIA	16.000,00	50
7	FRIULI VENEZIA GIULIA	TRIESTE	ASS.NE CHAMBER MUSIC	CONCORSO INT.LE DI COMPOSIZIONE ED ESECUZIONE MUSICALE PREMIO TRIO DI TRIESTE	20.000,00	15
8	LAZIO	NETTUNO	ASS. CENTRO CULT. FERNANDO SOR	41° CONCORSO INTERNAZIONALE DI CHITARRA "FERNANDO SOR"	5.000,00	35
9	LOMBARDIA	MILANO	AS.LI.CO. ASSOCIAZIONE LIRICA E CONCERTISTICA ITALIANA	CONCORSO PER GIOVANI CANTANTI LIRICI EUROPEI E RELATIVO CORSO DI PREPARAZIONE	120.000,00	
10	PIEMONTE	ALESSANDRIA	COMITATO PERMANENTE PROMOTORE DEL CONCORSO INT.LE DI CHITARRA CLASSICA "M. PITTALUGA" PREMIO CITTA' DI ALESSANDRIA	45° CONCORSO INT.LE DI CHITARRA CLASSICA E 10° CONCORSO INT.LE DI COMPOSIZIONE PER CHITARRA M. PITTALUGA	7.000,00	50
11	PIEMONTE	PINEROLO	ACCADEMIA DI MUSICA	CONCORSO INTERNAZIONALE DI PIANOFORTE CITTÀ DI PINEROLO - EDIZ. 2012	10.000,00	50
12	PIEMONTE	VERCELLI	ASS.NE SOCIETA' DEL QUARTETTO	63° CONCORSO INTERNAZIONALE DI MUSICA "G.B. VIOTTI": SEZIONE DI CANTO	65.000,00	
13	TOSCANA	AREZZO	FONDAZIONE GUIDO D'AREZZO	CONCORSO POLIFONICO INTERNAZIONALE, NAZIONALE E DI COMPOSIZIONE GUIDO D'AREZZO	24.000,00	15
14	TOSCANA	FIRENZE	ACERM ASS.NE CONCORSI E RASSEGNE MUSICALI	CONCORSO INTERNAZIONALE PER COMPLESSI DA CAMERA PREMIO VITTORIO GUI	30.000,00	5
15	TRENTINO ALTO ADIGE	BOLZANO	FONDAZIONE CONCORSO PIANISTICO INTERNAZIONALE FERRUCCIO BUSONI	59° CONCORSO PIANISTICO INTERNAZIONALE FERRUCCIO BUSONI	60.000,00	



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
16	UMBRIA	SPOLETO	ISTITUZIONE TEATRO LIRICO SPERIMENTALE DI SPOLETO "A. BELLI"	66° CONCORSO PER GIOVANI CANTANTI LIRICI DELLA COMUNITÀ EUROPEA E CORSO DI AVVIAMENTO AL DEBUTTO PER I VINCITORI DEL CONCORSO	140.000,00	
17	VENETO	TREVISO	TEATRI E UMANESIMO LATINO S.P.A.	42° CONCORSO INTERNAZIONALE PER CANTANTI "TOTI DAL MONTE"	10.000,00	40
TOTALE					573.000,00	

Art. 7

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di corsi di perfezionamento professionale di cui all'art. 14 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:

ART. 14 - CORSI DI PERFEZIONAMENTO PROFESSIONALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	ABRUZZO	PESCARA	ACCADEMIA MUSICALE PESCARESE ONLUS - ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA	CORSI MUSICALI DI ALTO PERFEZIONAMENTO	12.000,00	50
2	CAMPANIA	NAPOLI	CENTRO DI MUSICA ANTICA PIETÀ DE' TURCHINI	MASTERCLASS DI MUSICA ANTICA	8.000,00	
3	EMILIA ROMAGNA	IMOLA	ASS.NE ACCADEMIA PIANISTICA INTERNAZIONALE "INCONTRI COL MAESTRO"	CORSI TRIENNALI DI ALTO PERFEZIONAMENTO DI PIANOFORTE, FORTEPIANO, FLAUTO, MUSICA DA CAMERA, VIOLINO, VIOLONCELLO, COMPOSIZIONE. CORSI ANNUALI PER PIANOFORTE E FLAUTO PER STUDENTI IN PROVA. MASTERCLASS	60.000,00	50
4	FRIULI VENEZIA GIULIA	DUINO	SCUOLA SUPERIORE INTERNAZIONALE DI MUSICA DA CAMERA DEL TRIO DI TRIESTE - COLLEGIO DEL MONDO UNITO DELL'ADRIATICO ONLUS	SCUOLA SUPERIORE INT.LE DI MUSICA DA CAMERA DEL TRIO DI TRIESTE	60.000,00	



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
5	LAZIO	LATINA	CAMPUS INTERNAZIONALE DI MUSICA	CORSI DI PERFEZIONAMENTO E INTERPRETAZIONE MUSICALE DI SERMONETA	20.000,00	40
6	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ITALIANA PER LA MUSICA ANTICA - F.I.M.A.	44 ° CORSO INTERNAZIONALE DI MUSICA ANTICA	15.000,00	50
7	MARCHE	OSIMO	ACCADEMIA D'ARTE LIRICA	ACCADEMIA D'ARTE LIRICA	60.000,00	20
8	PIEMONTE	BIELLA	ACCADEMIA DI ALTA FORMAZIONE ARTISTICA E MUSICALE LORENZO PEROSI	CORSI DI ALTO PERFEZIONAMENTO MUSICALE E DI LIUTERIA	60.000,00	15
9	PIEMONTE	MONDOVI'	FONDAZIONE ACADEMIA MONTIS REGALIS	CORSI DI FORMAZIONE ORCHESTRALE BAROCCA E CLASSICA	12.000,00	
10	PIEMONTE	PINEROLO	ACCADEMIA DI MUSICA	ATTIVITA' DIDATTICA	20.000,00	50
11	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA	CORSI DI PERFEZIONAMENTO PROFESSIONALE - MUSICALE	28.000,00	15
12	TOSCANA	PISA	FONDAZIONE TEATRO DI PISA	CORSO DI PERFEZIONAMENTO PER GIOVANI CANTANTI LIRICI E MAESTRI COLLABORATORI	35.000,00	
13	TOSCANA	SAN DOMENICO DI FIESOLE	FONDAZIONE SCUOLA DI MUSICA DI FIESOLE	CORSI DI PERFEZIONAMENTO	250.000,00	
14	TOSCANA	SIENA	FONDAZIONE ACCADEMIA MUSICALE CHIGIANA	ATTIVITA' DIDATTICA	250.000,00	
15	TOSCANA	SIENA	FONDAZIONE SIENA JAZZ- ACCADEMIA NAZIONALE DEL JAZZ	SEMINARI ESTIVI DI SIENA JAZZ - CORSI INT. LI DI PERFEZIONAMENTO MUSICALE 42° ED.NE	60.000,00	50
TOTALE					950.000,00	

Art. 8

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di attività promozionale della musica di cui all'art. 15, comma 1, del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

ART. 15 - ATTIVITÀ PROMOZIONALE DELLA MUSICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	CAMPANIA	POMIGLIANO D'ARCO	FONDAZIONE POMIGLIANO JAZZ	I PERCORSI FORMATIVI DI POMIGLIANO JAZZ	8.000,00	50
2	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	ASS.NE CULTURALE IL SAGGIATORE MUSICALE	ATTIVITÀ ANNUALE	12.000,00	5
3	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	FONDAZIONE ISTITUTO LISZT	RICERCHE LISZTIANE	8.000,00	50
4	FRIULI VENEZIA GIULIA	SAN VITO AL TAGLIAMENTO	FENIARCO	ATTIVITÀ PROMOZIONALE VARIA	200.000,00	50
5	LAZIO	ROMA	CENTRO RICERCHE MUSICALI	ARTESCIENZA 2012	14.000,00	40
6	LAZIO	ROMA	ASS. CULT. EDISON STUDIO	INTERMEDIA EDISON 2012	6.000,00	
7	LAZIO	ROMA	I.BI.MUS.	RICERCA E CATALOGAZIONE E PUBBLICAZIONE	5.000,00	20
8	LAZIO	ROMA	SOCIETÀ ITALIANA DI MUSICOLOGIA	MUSICA NEL 900 ITALIANO	9.000,00	
9	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ISTITUTO ITALIANO PER LA STORIA DELLA MUSICA	CULTURA MUSICALE IN ITALIA DAL 300 AL 900: RICERCHE E PUBBLICAZIONI	15.000,00	
10	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE UTO UGHI PER I GIOVANI	UTO UGHI PER ROMA	18.000,00	45
11	LAZIO	ROMA	I.R.TE.M. - ISTITUTO DI RICERCA PER IL TEATRO MUSICALE	ATTIVITÀ PROMOZIONALE	35.000,00	15
12	LAZIO	ROMA	ISMEZ - ISTITUTO NAZIONALE PER LO SVILUPPO MUSICALE NEL MEZZOGIORNO	ATTIVITÀ 2012	235.000,00	
13	LAZIO	ROMA	FEDERAZIONE CEMAT - CENTRI MUSICALI ATTREZZATI	LA FEDERAZIONE CEMAT E I MOLTEPLICI ASPETTI DELLA MUSICA D'OGGI	245.000,00	10
14	LIGURIA	GENOVA-SESTRI PONENTE	ASS.NE CULTURALE FILARMONICA SESTRESE C. CORRADI - GHIO S.	22^ RASSEGNA DI MUSICA PER FIATI E PERCUSSIONI	8.000,00	50
15	LOMBARDIA	MILANO	AGON - ACUSTICA INFORMATICA MUSICA/CENTRO STUDI ARMANDO GENTILUCCI	ATTIVITÀ 2012	10.000,00	50
16	MARCHE	PESARO	FONDAZIONE GIOACCHINO ROSSINI	ATTIVITÀ 2012	100.000,00	
17	MARCHE	RECANATI	ASS.NE MUSICULTURA	MUSICULTURA FESTIVAL XIII ED.NE	18.000,00	
18	SARDEGNA	NUORO	ENTE MUSICALE DI NUORO	SEMINARI DI STUDIO SULLA MUSICA JAZZ E RASSEGNA NUORO JAZZ	10.000,00	50



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
19	TOSCANA	CERTALDO	CENTRO STUDI SULL'ARS NOVA ITALIANA DEL TRECENTO	MUSICA, POESIA E SOCIETÀ DEL TRECENTO ITALIANO	10.000,00	
20	TOSCANA	FIRENZE	ASS.NE CENTRI DI RICERCA, PRODUZIONE E DIDATTICA MUSICALE TEMPO REALE	ATTIVITÀ TEMPO REALE 2012	15.000,00	40
21	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE I-JAZZ	PROMUOVERE IL JAZZ	12.000,00	
22	TOSCANA	SAN DOMENICO DI FIESOLE	FONDAZIONE SCUOLA DI MUSICA DI FIESOLE	ORCHESTRA GIOVANILE ITALIANA	110.000,00	
23	VENETO	VENEZIA	FONDAZIONE LUIGI NONO	PROMOZIONE DELLA MUSICA E DEL PENSIERO DI LUIGI NONO	5.000,00	50
TOTALE					1.108.000,00	

È assegnato al sottoindicato ente di promozione, per la realizzazione di attività promozionale della musica di cui all'art. 15, comma 2, del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco dello stesso indicato, per l'attività dell'anno 2012:

ART. 15 - ENTE DI PROMOZIONE DELLA MUSICA						
N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE		CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	LAZIO	ROMA	CIDIM COMITATO NAZIONALE ITALIANO MUSICA		500.000,00	
TOTALE					500.000,00	

Art. 10

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di progetti speciali di cui all'art. 17 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività ove operata, ed indicazione delle attività disposte direttamente dall'Amministrazione ai sensi della citata disposizione dell'art. 17:



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

ART. 17 - PROGETTI SPECIALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	LAZIO	RIETI	FONDAZIONE FLAVIO VESPASIANO	REATE FESTIVAL	450.000,00	
2	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE MUSICALE FESTINA LENTE	LE MUSICHE INEDITE DI PALAZZO ALTEMPS	200.000,00	
3	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE ORCHESTRA SINFONICA E CORO SINFONICO DI MILANO GIUSEPPE VERDI	VISITA PAPA BENEDETTO XVI A MILANO E CONCERTI IN RUSSIA IN OCCASIONE DELLA VISITA DEL PRESIDENTE NAPOLITANO (PROG. DELL'AMM.NE)	250.000,00	15
TOTALE					900.000,00	

E' rinviato l'esame delle istanze per la realizzazione di progetti speciali di cui all'art. 17 del D.M. 9 novembre 2007 presentate dai sottoindicati organismi:

ART. 17 - PROGETTI SPECIALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
1	ABRUZZO	CAMPLI	AMMINISTRAZIONE COMUNALE DI CAMPLI	FESTIVAL PRIMO RICCITELLI
2	LAZIO	ALBANO LAZIALE	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA SINFONICA DELL'EUROPA UNITA	CONCERTO EVENTO PONTEFICE (6 ^a EDIZIONE)
3	LAZIO	ROMA	ASS.NE CULTURALE MUSICART & NATURA	MI BUENOS AIRES PERDIDO
4	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ITALIANA ACCADEMIA DEL TANGO	20DITANGO
5	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE ROMANA DI MUSICA SACRA E RELIGIOSA	DIVINAMENTE ROMA 2012
6	MARCHE	JESI	COMUNE DI JESI	JOSEF SVOBODA LA TRADIZIONE INNOVATIVA NELLA SCENOGRAFIA
7	MARCHE	LORETO	DELEGAZIONE PONTIFICIA PER IL SANTUARIO DELLA SANTA CASA DI LORETO	LORETO CITTADELLA DELLA MUSICA SACRA
8	PUGLIA	TARANTO	ASSOCIAZIONE MUSICALE DELLA MAGNA GRECIA "E. PIGNATELLI"	FILOSOFI, ATLETI, GUERRIERI
9	UMBRIA	TERNI	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA DEL TEATRO G.VERDI	ANFITEATRO FESTIVAL
10	UMBRIA	TERNI	ISTITUTO STUDI TEOLOGICI E STORICO-SOCIALI	IL TEATRO VA AL MUSEO
11	VENETO	VENEZIA	FONDAZIONE TEATRO LA FENICE DI VENEZIA	FESTIVAL LO SPIRITO DELLA MUSICA DI VENEZIA



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
12	VENETO	VERONA	FONDAZIONE VERONA PER L'ARENA	OSCAR DELLA LIRICA INTERNATIONAL OPERA AWARDS

Art. 11

È assegnato alle sottoindicate formazioni strumentali giovanili, per la realizzazione delle attività di cui all'art. 18 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:

ART. 18 - FORMAZIONI STRUMENTALI GIOVANILI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	EMILIA ROMAGNA	IMOLA	ENSEMBLE GNOCCHI-OPALIO	10.000,00	20
2	LOMBARDIA	MILANO	EUFONÈ TRIO	3.700,00	
TOTALE				13.700,00	

Art. 12

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di attività all'estero di cui all'art. 19, del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012:

ART. 19 - PROMOZIONE DELLA MUSICA ALL'ESTERO

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	PAESE	CONTRIBUTO
1	FRIULI VENEZIA GIULIA	TRIESTE	FOND. TEATRO LIRICO "GIUSEPPE VERDI"	COREA	100.000,00
2	LAZIO	ROMA	FOND. ACCADEMIA NAZIONALE DI SANTA CECILIA -	LUSSEMBURGO, GERMANIA, BELGIO	60.000,00
3	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE TEATRO ALLA SCALA DI MILANO	AUSTRIA	50.000,00
4	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE TEATRO ALLA SCALA DI MILANO	RUSSIA	350.000,00



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	PAESE	CONTRIBUTO
5	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE TEATRO ALLA SCALA DI MILANO	SVIZZERA	40.000,00
6	PIEMONTE	TORINO	FONDAZIONE TEATRO REGIO DI TORINO	FRANCIA	12.000,00
7	TOSCANA	FIRENZE	FOND. TEATRO DEL MAGGIO MUSICALE FIORENTINO	TURCHIA-AZERBAIJAN	100.000,00
8	TOSCANA	FIRENZE	FOND. TEATRO DEL MAGGIO MUSICALE FIORENTINO	CILE, ARGENTINA, URUGUAY E BRASILE	800.000,00
9	VENETO	PADOVA	ASS. I SOLISTI VENETI	VENEZUELA - CILE	30.000,00
TOTALE					1.542.000,00

Non sono ammesse a contributo le istanze per la realizzazione di attività all'estero di cui all'art. 19, del D.M. 9 novembre 2007 presentate dai sottoindicati organismi per l'anno 2012:

ART. 19 - PROMOZIONE DELLA MUSICA ALL'ESTERO

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
1	ABRUZZO	COLLECORVINO	ASSOCIAZIONE ABRUZZESE AMICI DELLA MUSICA	REPUBBLICA POPOLARE CINESE
2	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	ASSOCIAZIONE CULTURALE KALEIDOS	BELGIO, SPAGNA, UK
3	EMILIA ROMAGNA	PESARO	ASSOC. COMPAGNIA DEL RECITAR CANTANDO	CANADA
4	EMILIA ROMAGNA	RAVENNA	FOND. RAVENNA MANIFESTAZIONI -	SPAGNA
5	FRIULI VENEZIA GIULIA	RUDA	GRUPPO POLIFONICO DI RUDA	AUSTRIA
6	FRIULI VENEZIA GIULIA	RUDA	GRUPPO POLIFONICO CLAUDIO MONTEVERDI	LETTONIA
7	FRIULI VENEZIA GIULIA	RUDA	GRUPPO POLIFONICO CLAUDIO MONTEVERDI	REPUBBLICA CECA
8	FRIULI VENEZIA GIULIA	TAVAGNACCO	FONDAZIONE LUIGI BON	AUSTRIA SLOVENIA
9	FRIULI VENEZIA GIULIA	UDINE	ASS. AMICI DELLA MUSICA LUISA SELLO	CINA
10	FRIULI VENEZIA GIULIA	UDINE	ASS. AMICI DELLA MUSICA	CINA
11	LAZIO	ATINA	ASS. GRUPPO FOLK CIOCIARO "VALLE DI COMINO"	ARMENIA
12	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE TEATRO DELL'OPERA DI ROMA	CANADA



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
13	SARDEGNA	PERFUGAS	ASSOCIAZIONE CULTURALE CORO PERFUGAS DI MATTEO PERU	HONG KONG - REPUBBLICA POPOLARE CINESE
14	SICILIA	PALERMO	ASSOCIAZIONE CULTURALE ARTE NUOVA	CINA
15	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA DA CAMERA FIORENTINA	RUSSIA
16	TOSCANA	SAN VINCENZO	ASSOCIAZIONE MAGICA MUSICA	CANADA
17	TOSCANA	TORRE DEL LAGO PUCCINI	FOND. FESTIVAL PUCCINIANO	NICARAGUA
18	UMBRIA	ASSISI	ASSISINCANTO CHORUS	ALBANIA
19	VENETO	MESTRE - VENEZIA	SOC. COOP. IL PENTAGRAMMA	CANADA
20	VENETO	MESTRE - VENEZIA	SOC. COOP. IL PENTAGRAMMA	GIAPPONE
21	VENETO	MESTRE - VENEZIA	IL PENTAGRAMMA SOC. COOP	AUSTRALIA

Art. 13

È assegnata alla Fondazione La Biennale di Venezia, per le attività del settore musica, per l'anno 2012, la somma di € 580.164,24.

Art. 14

Sono accantonate nella misura complessiva di € 1.525.902,76 le risorse da destinare alle nuove istanze ai sensi dell'art. 4, comma 2, ultimo periodo, del D.M. 9 novembre 2007, nonché alla istituzione concertistico-orchestrale Fondazione Ottavio Ziino Orchestra di Roma e del Lazio, al Teatro di Tradizione Teatro Comunale Alfonso Rendano di Cosenza, ed alla Fondazione Festival Pucciniano di Torre del Lago, progetti tutti che la Commissione si è riservata di esaminare in successiva seduta.

Art. 15

La spesa di cui al presente decreto graverà sul cap. 6622 dello stato di previsione della spesa del Ministero per i beni e le attività culturali esercizio finanziario 2012.

L'importo delle singole sovvenzioni è suscettibile di integrazione qualora dovesse essere disposta integrazione di fondi o comunque in presenza di disponibilità finanziaria.



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

L'assegnazione dei contributi a favore degli enti pubblici di cui al presente decreto è condizionata al rispetto della disposizione di cui all'art. 4, comma 4, del D.M. 9 novembre 2007, citata in premessa.

Art. 16

L'erogazione dei contributi assegnati è subordinata alle compatibilità di bilancio. Qualora provvedimenti finanziari o di spesa successivi all'adozione del presente decreto determinino una consistenza inferiore della quota del settore del Fondo unico per lo spettacolo, si provvederà alla proporzionale riduzione delle risorse ripartite e conseguentemente dei contributi assegnati.

Il presente decreto sarà trasmesso al competente organo di controllo.

Roma, 31 MAG 2012

IL DIRETTORE GENERALE
(dott. Salvatore Nastasi)

Ministero dell' Economia e delle Finanze
Dipartimento della Ragioneria Generale dello Stato
U.C.B. c/o Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Viato n. 1063 ex articolo 5, comma 2, D.lgs. n.123/2011

Roma, 11/6/12
F.to IL DIRIGENTE DELL'UFFICIO IV
(Dott.ssa M. A. PAOLUCCI)

