

Arrivo 23 NOV. 2012
Prot. n. 29216
Del 27 NOV. 2012*Ministero per i Beni e le Attività Culturali*

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

IL DIRETTORE GENERALE

VISTO il decreto legislativo 20 ottobre 1998, n. 368, e successive modificazioni;

VISTO il D.P.R. 26 novembre 2007, n. 233, recante regolamento di organizzazione del Ministero per i beni e le attività culturali, così come modificato dal D.P.R. 2 luglio 2009, n. 91;

VISTA la legge 14 agosto 1967, n. 800, e successive modificazioni;

VISTA la legge 30 aprile 1985, n. 163, e successive modificazioni;

VISTO il D.M. 9 novembre 2007 con il quale vengono adottati criteri e modalità di erogazione di contributi in favore delle attività musicali, in corrispondenza agli stanziamenti del Fondo unico per lo spettacolo, di cui alla citata legge 30 aprile 1985, n. 163, così come modificato ed integrato dal D.M. 3 agosto 2010;

VISTO il D.M. 26 ottobre 2011 recante criteri e modalità straordinarie di erogazione di contributi in favore delle attività dello spettacolo dal vivo nell'anno 2012 nei comuni danneggiati dal sisma del 6 aprile 2009;

VISTO il proprio decreto 9 marzo 2012 recante modalità per la determinazione della base quantitativa dei contributi a norma dell'art. 3, comma 4, del citato D.M. 9 novembre 2007;

VISTO il D.M. 23 febbraio 2012 registrato alla Corte dei Conti il 15 marzo 2012 - reg. n.3, foglio n.332 - recante le aliquote di ripartizione del Fondo unico per lo spettacolo 2012 fra i vari settori dello spettacolo nonché la ripartizione dello stanziamento fra i medesimi, ove la quota destinata per il sovvenzionamento delle attività musicali in Italia e all'estero è pari ad € 58.016.424,00 ;

VISTO il proprio decreto 14 maggio 2012 con cui sono stati fissati - in conformità al parere espresso dalla Commissione Consultiva per la Musica nella seduta del 17 aprile 2012 ed alle prescrizioni di cui all'art. 2, comma 4, del D.M. 9 novembre 2007 - i singoli stanziamenti per gli specifici settori delle attività musicali e per la Fondazione La Biennale di Venezia - settore musica;

VISTE le istanze di sovvenzione presentate dagli organismi di cui agli artt. 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, del D.M. 9 novembre 2007 citato ed i dati relativi ai costi ammissibili dichiarati da ciascun organismo per l'anno 2012;

CONSIDERATO che, relativamente ai progetti che presentano una particolare rilevanza finanziaria, l'Amministrazione può prendere in considerazione solo una parte dei costi ammissibili, secondo quanto previsto dal primo comma dell'art. 6 del D.M. 9 novembre 2007 e pertanto operare, in taluni casi, una riduzione percentuale degli stessi, al fine di consentire agli organismi interessati di rendicontarli in misura inferiore;

VISTA in particolare la disposizione di cui all'art. 4, comma 3, del predetto D.M. 9 novembre 2007, che stabilisce che le domande di assegnazione del contributo possono essere sottoposte al parere della Commissione a condizione



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

che sia stato presentato il rendiconto artistico e finanziario relativo al penultimo anno antecedente quello cui si riferiscono le domande di contributo, nonché la disposizione di cui all'art. 4, comma 4, del predetto D.M., che stabilisce che per gli enti pubblici la delibera di assunzione della spesa deve essere presentata entro sessanta giorni dal termine di legge stabilito per la deliberazione dei relativi bilanci di previsione;

VISTA in particolare la disposizione di cui all'art. 4, comma 2, ultimo periodo, del D.M. 9 novembre 2007, concernente l'individuazione delle risorse da destinare alle nuove istanze;

ACQUISITI, ove pervenuti, i pareri espressi dalle Regioni sui progetti presentati dagli organismi istanti;

CONSIDERATO in particolare il parere espresso dalla Commissione consultiva nelle sedute del 21 e 22 maggio 2012 in merito alla istanza presentata dalla istituzione concertistico-orchestrale Fondazione Ottavio Ziino - Orchestra di Roma e del Lazio, relativamente alla istanza presentata dal Teatro di Tradizione Teatro Comunale Alfonso Rendano di Cosenza, nonché relativamente alle istanze per la realizzazione di progetti speciali secondo il quale l'esame delle stesse deve essere rinviato a successiva seduta;

VISTA la rinuncia al contributo di € 40.000 assegnato alla Associazione culturale Villa Celimontana di Roma per l'attività di festival dell'anno 2012;

VISTA le note del 24 settembre 2012 e del 18 ottobre 2012 con le quali l'Associazione i Solisti Veneti di Padova e l'Associazione musicale Festina lente, rappresentano variazioni ai programmi, rispettivamente, di cui all'art. 19 e art. 17, per i quali erano già stati concessi contributi per l'anno 2012;

CONSIDERATE le risorse disponibili per l'esercizio in corso;

SENTITO il parere della Commissione Consultiva per la Musica nella seduta del 25 ottobre 2012;

DECRETA

Art. 1

È assegnato al sottoindicato teatro di tradizione, per lo svolgimento dell'attività di cui all'art. 8 del D.M. 9 novembre 2007 il contributo a fianco indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività indicata:

ART. 8 - TEATRI DI TRADIZIONE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	CALABRIA	COSENZA	COMUNE DI COSENZA - TEATRO COMUNALE RENDANO DI COSENZA	€ 60.000,00	50



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

Art. 2

È assegnato ai sottoindicati organismi, per lo svolgimento di attività lirica ordinaria di cui all'art. 10 del D.M. 9 novembre 2007 il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:

ART. 10 - ATTIVITÀ DI LIRICA ORDINARIA					
N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	MARCHE	FANO	FONDAZIONE TEATRO DELLA FORTUNA	€ 20.000,00	50
2	SICILIA	AGRIGENTO	FOND. LUIGI PIRANDELLO VALLE DEI TEMPLI	€ 15.000,00	50
TOTALE				€35.000,00	

Non sono ammesse a contributo le istanze di lirica ordinaria presentate dai sottoindicati organismi:

ART. 10 - ATTIVITÀ DI LIRICA ORDINARIA			
N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	BASILICATA	GENZANO DI LUCANIA	ACCADEMIA MUSICALE "ORCHESTRA DA CAMERA LUCANA"
2	MARCHE	ASCOLI PICENO	AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE DI ASCOLI PICENO
3	VENETO	SAN DONA' DI PIAVE	ASS.NE FILARMONICA DEL VENETO

Art. 3

Non è ammessa a contributo l'istanza presentata dalla sottoindicata istituzione concertistico-orchestrale:

ART. 9 - ISTITUZIONI CONCERTISTICO ORCHESTRALI			
N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE OTTAVIO ZIINO ORCHESTRA DI ROMA E DEL LAZIO

Art. 4

È assegnato ai sottoindicati organismi, per lo svolgimento di attività concertistica di cui all'art. 11 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

ART. 11 - ATTIVITÀ CONCERTISTICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	ABRUZZO	PESCARA	ASSOCIAZIONE ENSEMBLE 900	5.000,00	
2	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	ASSOCIAZIONE MUSICALE CONOSCERE LA MUSICA - MARIO PELLEGRINI	10.000,00	10
3	LOMBARDIA	SONDALO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA	7.000,00	50
4	PIEMONTE	TORINO	ASSOCIAZIONE ARTISTICA CAMERATA DUCALE	15.000,00	50
5	PUGLIA	MONOPOLI	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA	20.000,00	15
6	SICILIA	CATANIA	ASSOCIAZIONE NUOVO MONDO TEATRO ERWIN PISCATOR	5.000,00	50
7	UMBRIA	FOLIGNO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA	15.000,00	50
TOTALE				77.000,00	

Non sono ammesse a contributo le istanze per attività concertistica e corale presentate dai sottoindicati organismi:

ART. 11 - ATTIVITÀ CONCERTISTICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	BASILICATA	MATERA	FONDAZIONE ORCHESTRA LUCANA DELLE PROVINCE DI MATERA E POTENZA
2	BASILICATA	MATERA	LABORATORIO ARTE MUSICA E SPETTACOLO SOCIETÀ COOPERATIVA A MUTUALITÀ PREVALENTE
3	CAMPANIA	AVELLINO	ASSOCIAZIONE IGOR STRAVINSKY
4	CAMPANIA	BENEVENTO	ACCADEMIA DI SANTA SOFIA
5	CAMPANIA	NAPOLI	ASSOCIAZIONE PROFESSORI D'ORCHESTRA ALESSANDRO SCARLATTI
6	EMILIA ROMAGNA	RAVENNA	EMILIA ROMAGNA CONCERTI SOC.COOP.
7	FRIULI VENEZIA GIULIA	TAVAGNACCO	FONDAZIONE LUIGI BON
8	FRIULI VENEZIA GIULIA	UDINE	ASSOCIAZIONE EURITMICA
9	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE MUSICA E ARTE
10	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE MUSICALE L'ARCHITASTO
11	LOMBARDIA	CORNAREDO	ASSOCIAZIONE MUSICALE ARTEVIVA



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

12	LOMBARDIA	SONDRIO	C.I.D. CIRCOLO MUSICALE DI SONDRIO
13	MARCHE	FANO	FONDAZIONE TEATRO DELLA FORTUNA
14	PIEMONTE	TORINO	ASSOCIAZIONE LA NUOVA ARCA ONLUS
15	PIEMONTE	TORINO	ASSOCIAZIONE MUSICA 90
16	PUGLIA	BARI	ORCHESTRA DA CAMERA SONORA CORDA COOP. a.r.l.
17	PUGLIA	BARI	ASSOCIAZIONE MUSICALE ACCADEMIA DEI CAMERISTI
18	PUGLIA	BARI	ASSOCIAZIONE EURORCHESTRA DA CAMERA DI BARI
19	PUGLIA	FOGGIA	ASSOCIAZIONE MUSICALE CORO DAUNO "U. GIORDANO"
20	SARDEGNA	OZIERI	ENTE MUSICALE DI OZIERI
21	SICILIA	CATANIA	ASSOCIAZIONE CITTÀ TEATRO
22	SICILIA	GELA	ASSOCIAZIONE MUSICALE JAZZ GERSHWIN
23	SICILIA	MINEO	ASSOCIAZIONE SCHOLA CANTORUM UT IN FIDIBUS IN CORDIBUS
24	TOSCANA	CAMPI BISENZIO	ASSOCIAZIONE CULTURALE O.M.E.G.A.
25	UMBRIA	PERUGIA	ASSOCIAZIONE I SOLISTI DI PERUGIA

ART. 11 - ATTIVITÀ CORALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	FRIULI VENEZIA GIULIA	RUDA	GRUPPO POLIFONICO CLAUDIO MONTEVERDI
2	LAZIO	CIAMPINO	CORO POLIFONICO DI CIAMPINO
3	PUGLIA	MESAGNE	ASSOCIAZIONE MUSICALE PARSIFAL
4	SICILIA	BARCELLONA POZZO DI GOTTO	ASSOCIAZIONE CULTURALE MAREVENTI

Art. 5

È assegnato ai sottoindicati organismi, per lo svolgimento di attività di Festival e rassegne di cui all'art. 12 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

ART. 12 - RASSEGNE E FESTIVAL

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	CALABRIA	BORGIA	COMUNE DI BORGIA	ARMONIED'ARTEFESTIVAL	€ 18.000,00	50
2	EMILIA ROMAGNA	PARMA	FOND. PROMETEO (GIÀ ENSEMBLE EDGARD VARESE)	TRAIETTORIE	€ 10.000,00	50
3	LAZIO	VITERBO	PROVINCIA DI VITERBO	FESTIVAL BAROCCO	€ 50.000,00	
4	LOMBARDIA	MILANO	ASS. CULT. SENTIERI SELVAGGI	RITRATTI E PAESAGGI	€ 5.000,00	20
5	LOMBARDIA	MILANO	NUOVA ASSOCIAZIONE CULTURALE DELLE ARTI E DELLE CORTI	IL RITMO DELLE CITTÀ	€ 8.000,00	50
6	TOSCANA	LUCCA	ASSOCIAZIONE POLYPHONIA	BARGA JAZZ	€ 5.000,00	30
TOTALE					€ 96.000,00	

Non sono ammesse a contributo le istanze di Festival e rassegne presentate dai sottoindicati organismi:

ART. 12 - RASSEGNE E FESTIVAL

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
1	ABRUZZO	L'AQUILA	ASSOCIAZIONE MUSICALE ATHENA	INCONTRI MUSICALI
2	ABRUZZO	ROSETO DEGLI ABRUZZI	CORELLI CHAMBER ORCHESTRA	ROSBURGO INTERNAZIONALE FESTIVAL
3	CAMPANIA	CASAL VELINO	SOC. ITALIANA DELLA MUSICA DA CAMERA	VELIA FESTIVAL
4	EMILIA ROMAGNA	FORLÌ	ASSOCIAZIONE CULTURALE A BOXFUL OF TREASURES FOLK CLUB	A BOXFUL OF TREASURES FOLK FESTIVAL (MRF 2012 00024)
5	EMILIA ROMAGNA	FORLÌ	ASSOCIAZIONE CULTURALE A BOXFUL OF TREASURES FOLK CLUB	INVITO ALLA MUSICA CELTICA (MRF 2012 00047)
6	EMILIA ROMAGNA	FORLÌ	ASSOCIAZIONE CULTURALE A BOXFUL OF TREASURES FOLK CLUB	A BOXFUL OF TREASURES HARP FESTIVAL (MRF 2012 00091)
7	FRIULI VENEZIA GIULIA	PRATA DI PORDENONE	ASSOCIAZIONE CULTURALE ALTOLIVENTINA XX SECOLO	ALTOLIVENZA FESTIVAL
8	LAZIO	FONDI	ASSOCIAZIONE DOMINO	SETTIMANA CULTURALE FONDANA
9	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CULTURALE IL TRATTATO DEL CAPITANO	ODIO L'ESTATE - FESTIVAL DI VILLA CARPEGNA
10	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CONCERTISTICA ROMANA	FESTIVAL PIANISTICO DI ROMA
11	LAZIO	RONCIGLIONE	ASSOCIAZIONE ACT - ARTE COMMERCIO TURISMO	TUSCIA IN JAZZ FESTIVAL
12	LAZIO	SUTRI	AMICI DELLA MUSICA DI SUTRI	BEETHOVEN FESTIVAL SUTRI
13	LOMBARDIA	PAVIA	ASSOCIAZIONE GHISLIERIMUSICA	PAVIA BAROCCA



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO 1 - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

14	MARCHE	ANCONA	ASS. ADRIATICO MEDITERRANEO	FEST. ADRIATICO MEDITERRANEO
15	PUGLIA	CELLAMARE	ASSOCIAZIONE MUSICALE DIAPASON	URTICANTI FESTIVAL DI MUSICA CONTEMPORANEA
16	PUGLIA	FOGGIA	CONSERVATORIO STATALE DI MUSICA U. GIORDANO	MUSICA NELLE CORTE DI CAPITANATA
17	PUGLIA	SAN VITO DEI NORMANNI	COMUNE	BAROCCO FESTIVAL LEONARDO LEO
18	PUGLIA	TARANTO	ASSOCIAZIONE ONLUS AMICI DELLA MUSICA 'ARCANGELO SPERANZA'	GIOVANNI PAISIELLO FESTIVAL
19	SARDEGNA	IGLESIAS	ASSOCIAZIONE ENTE CONCERTI CITTA' DI IGLESIAS	VILLA DI CHIESA CLASSICA 2012
20	SARDEGNA	NUORO	ASSOCIAZIONE CULTURALE INTERMEZZO	FESTIVAL INT.LE CALAGONONE JAZZ
21	SARDEGNA	SASSARI	LE RAGAZZE TERRIBILI SOC. COOP. A R.L.	ABBABULA
22	SICILIA	CATANIA	ASSOCIAZIONE CULTURALE DARSHAN	CLASSICA & DINTORNI - FESTIVAL INT.LE DI MUSICA DA CAMERA
23	SICILIA	PALERMO	ASS. MUSICAMENTE	V FESTIVAL DI MUSICA ANTICA DI GRATTERI
24	UMBRIA	TERNI	A.T.E.M. BRICCIALDI	FESTIVAL VALENTINIANO
25	UMBRIA	TERNI	ASSOCIAZIONE CULTURALE MUSICALE FABRICA HARMONICA	FESTIVAL FEDERICO CESI
26	VENETO	BASSANO DEL GRAPPA	COMUNE DI BASSANO DEL GRAPPA	OPERAESTATE FESTIVAL VENETO
27	VENETO	MUSSOLENTE	ASSOCIAZIONE OFICINA MUSICUM	VENETO FESTIVAL MUSICA ANTICA
28	VENETO	PORTOGRUARO	FONDAZIONE MUSICALE SANTA CECILIA	FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MUSICA - 'NOTTE E SOGNI'
29	VENETO	ROVIGO	ASSOCIAZIONE ENTE ROVIGO FESTIVAL	FESTIVAL INTERNAZIONALE DELTBLUES
30	VENETO	SELVAZZANO	ASSOCIAZIONE CULTURALE MILES	PADOVA JAZZ FESTIVAL 2012

Art. 6

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di concorsi di composizione ed esecuzione musicale di cui all'art. 13 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:

ART. 13 - CONCORSI DI COMPOSIZIONE ED ESECUZIONE MUSICALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	LAZIO	ROMA	ASS.NE CULTURALE IL VILLAGGIO DELLA MUSICA	11° CONCORSO LIRICO INT.LE OTTAVIO ZIINO	€ 10.000.00	50



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

2	TRENTINO ALTO ADIGE	RIVA DEL GARDA	ASSOCIAZIONE FLICORNO D'ORO	14° CONCORSO BANDISTICO INTERNAZIONALE	€ 5.000,00	50
---	------------------------	----------------	--------------------------------	--	------------	----

TOTALE € 15.000,00

Non sono ammesse a contributo le istanze per la realizzazione di concorsi presentate dai sottoindicati organismi:

ART. 13 - CONCORSI DI COMPOSIZIONE ED ESECUZIONE MUSICALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
1	ABRUZZO	SULMONA	ASS.NE MUSICALE MARIA CANIGLIA	29° ED.NE CONCORSO INTERNAZIONALE DI CANTO "MARIA CANIGLIA"
2	BASILICATA	MATERA	LABORATORIO ARTE MUSICA E SPETTACOLO SOCIETA' COOPERATIVA A MUTUALITA' PREVALENTE	12° CONCORSO DI ESECUZIONE MUSICALE DI MATERA - PREMIO ROSA PONSSELLE
3	BASILICATA	MATERA	CORO DELLA POLIFONICA MATERANA "PIERLUIGI DA PALESTRINA"	2° CONCORSO CORALE NAZIONALE ANTONIO GUANTI
4	CALABRIA	FILADELFIA	ASSOCIAZIONE MELODY	CONCORSO MUSICALE EUROPEO CITTÀ DI FILADELFIA PREMIO SPECIALE PAOLO SERRAO
5	CAMPANIA	AVELLINO	ASSOCIAZIONE ZENIT 2000	LE NOTE RITROVATE CONCORSO DI COMPOSIZIONE MUSICALE
6	EMILIA ROMAGNA	BUSSETO	COMUNE DI BUSSETO TEATRO GIUSEPPE VERDI	50° CONCORSO INTERNAZ. VOCI VERDIANE CITTÀ DI BUSSETO
7	EMILIA ROMAGNA	CASTROCARO TERME E TERRA DEL SOLE	ASSOCIAZIONE CASTROCARO CLASSICA	16° RASSEGNA MUSICALE DEI MIGLIORI DIPLOMATI DEI CONSERVATORI E DEGLI ISTITUTI MUSICALI PAREGGIATI D'ITALIA
8	FRIULI VENEZIA GIULIA	UDINE	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA	CONCORSO INT.LE EUROREGIONE
9	LAZIO	ROMA	ASS.NE NUOVA CONSONANZA	15° CONCORSO INTERNAZIONALE DI COMPOSIZIONE FRANCO EVANGELISTI



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

10	LAZIO	ROMA	ASS. CULTURALE "F. CHOPIN"	22° CONCORSO PIANISTICO INTERNAZIONALE ROMA 2012
11	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CULTURALE G.E.R.M.I. - GRUPPO EUROPEO RICERCA MUSICALE INDIPENDENTE	PREMIO G.E.R.M.I.
12	LAZIO	ROMA	ACCADEMIA MUSICALE EUROPEA	CONCORSO INT.LE MUSICA SACRA 2012
13	LAZIO	RONCIGLIONE	ASSOCIAZIONE ACT RONCIGLIONE	JIMMY WOODS AWARD 2012
14	LOMBARDIA	ADRARA SAN MARTINO	GRUPPO RICERCA STORICA ONLUS-ASS. MUS. FERLENDIS	5° CONCORSO INT.LE PER OBOE G. FERLENDIS 2° CONCORSO INT.LE PER GIOVANI OBOISTI L. FIGAROLI (BIENNALE)
15	MARCHE	ANCONA	FONDAZIONE TEATRO DELLE MUSE	CONCORSO DI COMPOSIZIONE PER ENSEMBLE D'ARCHI LE MUSICHE DEL MARE
16	MARCHE	FANO	FONDAZIONE TEATRO DELLA FORTUNA	2° CONCORSO INT.LE DI CANTO MARCELLO GIORDANI
17	MARCHE	FERMO	CENTRO CULTURALE ANTIQUA MARCA FIRMANA	19° CONCORSO VIOLINISTICO INTERNAZIONALE ANDREA POSTACCHINI
18	PIEMONTE	NOVI LIGURE	COMUNE	CONCORSO INTERNAZIONALE DI COMPOSIZIONE ROMUALDO MARENCO
19	PUGLIA	BARLETTA	ASS. NE CULTURA E MUSICA G. CURCI	15° CONCORSO INTERNAZIONALE DI ESECUZIONE PIANISTICA PREMIO MAURO PAOLO MONOPOLI - 22° CONCORSO INTERNAZIONALE PER GIOVANI MUSICISTI CITTÀ DI BARLETTA
20	PUGLIA	LEPORANO	ACCADEMIA MUSICALE MEDITERRANEA ASSOCIAZIONE NO PROFIT	PREMIO ITALIA OLIMPO PIANISTICO (CONCORSO INT.LE RIVOLTO A NEOLAUREATI IN PIANOFORTE)
21	PUGLIA	TARANTO	ASS.NE AMICI DELLA MUSICA "ARCANGELO SPERANZA"	50° CONCORSO PIANISTICO INTERNAZIONALE "ARCANGELO SPERANZA"
22	SARDEGNA	CAGLIARI	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA	CONCORSO INTERNAZIONALE DI PIANOFORTE "ENNIO PORRINO"



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

23	SARDEGNA	NUORO	ASSOCIAZIONE MUSICARE DI NUORO	AUGUSTIN BARRIOS INTERNATIONAL GUITAR COMPETITION
24	SICILIA	CALTANISSETTA	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI CALTANISSETTA	43° CONCORSO INTERNAZIONALE VINCENZO BELLINI OTTOBRE 2012 PER CANTANTI LIRICI
25	SICILIA	SIRACUSA	ASSOCIAZIONE "ARCADIA 88"	CONCORSO LIRICO INT.LE VOCI DAL MEDITERRANEO - PREMIO ARCHIMEDE
26	SICILIA	SIRACUSA	ASSOCIAZIONE SIRACUSANA AMICI DELLA MUSICA	2° CONCORSO INT.LE DI ESECUZIONE MUSICALE MARIO FILLIOLEY - CITTÀ DI SIRACUSA
27	UMBRIA	SPOLETO	ASS. CULT. ITALIAN ACCORDION CULTURE	STRUMENTI & MUSICA FESTIVAL - 4ª EDIZIONE
28	UMBRIA	TERNI	ASSOCIAZIONE CULTURALE MUSICALE FABRICA HARMONICA	GIOVANI MUSICI - CONCORSO NAZIONALE
29	VENETO	MALCESINE	ASS. IL GARDA IN CORO	3° CONCORSO INTERNAZIONALE CORALE VOCI BIANCHE IL GARDA IN CORO

Art. 7

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di corsi di perfezionamento professionale di cui all'art. 14 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:

ART. 14 - CORSI DI PERFEZIONAMENTO PROFESSIONALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	CAMPANIA	ORSARA DI PUGLIA	ASSOCIAZIONE CULTURALE ORSARA MUSICA	ORSARA JAZZ	€ 7.000,00	50
2	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	ASSOCIAZIONE OPERA ITALIANA	SCUOLA DELL'OPERA ITALIANA	€ 10.000,00	50



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

3	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE NOVA AMADEUS DUE	CORSO DI FORMAZIONE ORCHESTRALE GIOVANILE	€ 10.000,00	
4	VENETO	MONTAGNANA	ASSOCIAZIONE LABORATORIO LIRICO DEL VENETO "G.MARTINELLI- A.PERTILE".	LABORATORIO OPERA GIOVANE "G. MARTINELLI-A. PERTILE"	€ 10.000,00	25
5	VENETO	VEDELAGO	ASSOCIAZIONE VENETO JAZZ	SUMMER JAZZ WORKSHOP	€ 5.000,00	50
TOTALE					€ 42.000,00	

Non sono ammesse a contributo le istanze per la realizzazione di corsi di perfezionamento professionale presentate dai seguenti organismi:

ART. 14 - CORSI DI PERFEZIONAMENTO PROFESSIONALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
1	ABRUZZO	COLLECORVINO	ASSOCIAZIONE ABRUZZESE AMICI DELLA MUSICA	FESTIVAL ABRUZZO MUSICA
2	BASILICATA	POTENZA	ATENEUMUSICA BASILICATA	ACCADEMIA GUSTAV MAHLER 2011 - SCUOLA DI ALTO PERFEZIONAMENTO PER STRUMENTI AD ARCHI - 7° ED. NE
3	CALABRIA	ROCELLA JONICA	ASSOCIAZIONE CULTURALE JONICA	ESPLORAZIONI 2011 - MASTER CLASSES E WORKSHOP DI JAZZ
4	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ACCADEMIA NAZIONALE DI SANTA CECILIA	CORSI MUSICALI
5	LAZIO	ROMA	ASS.NE MUSICALE INTERNATIONAL CHAMBER ENSEMBLE	STAGE PER GIOVANI DIRETTORI D'ORCHESTRA
6	LAZIO	RONCIGLIONE	ASSOCIAZIONE ACT RONCIGLIONE	TUSCIA IN JAZZ MASTERCLASS 2012
7	LOMBARDIA	BRESCIA	FONDAZIONE ROMANO ROMANINI	CORSI INT.LI DI ALTO PERFEZIONAMENTO MUSICALE
8	MARCHE	FANO	FONDAZIONE TEATRO DELLA FORTUNA	CORSI DI PERFEZIONAMENTO PER CANTANTI LIRICI
9	MARCHE	PESARO	E LUCEVAN LE STELLE SOCIETÀ COOPERATIVA A R.L.	UNA CORONA PER ANNIBAL CARO
10	PIEMONTE	TORINO	ASS. LA NUOVA ARCA/ACCADEMIA DELLA VOCE	CORSI DI PERFEZIONAMENTO PROFESSIONALE



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO 1 - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

11	PUGLIA	LEPORANO	ACCADEMIA MUSICALE MEDITERRANEA, ASSOCIAZIONE NO PROFIT	CORSI DI PERFEZIONAMENTO 2012
12	PUGLIA	MARTINA FRANCA	FONDAZIONE PAOLO GRASSI ONLUS	ACCADEMIA DEL BEL CANTO RODOLFO CELLETTI - MASTERCLASS INT.LE PER STRUMENTI AD ARCO GIOCONDA DE VITO
13	SARDEGNA	CAGLIARI	ASS.NE SARDEGNA IN MUSICA	11° ED.NE DELL'ACCADEMIA E FESTIVAL INT.LE DI MUSICA DI CAGLIARI
14	SARDEGNA	SASSARI	COOPERATIVA TEATRO E/O MUSICA	CORSI INT.LI DI PERFEZIONAMENTO - CASTELSARDO 2011
15	TOSCANA	TORRE DEL LAGO PUCCINI	FONDAZIONE FESTIVAL PUCCINIANO	ACCADEMIA DI ALTO PERFEZIONAMENTO PER CANTANTI LIRICI
16	TRENTINO ALTO ADIGE	RIVA DEL GARDA	ASSOCIAZIONE MUSICA RIVA	MUSICA RIVA FESTIVAL - INCONTRO INT.LE DI GIOVANI MUSICISTI
17	UMBRIA	CITTA' DI CASTELLO	ASSOCIAZIONE FESTIVAL DELLE NAZIONI	CORSI DI PERFEZIONAMENTO MUSICALE L. ANGELINI
18	UMBRIA	TERNI	ASSOCIAZIONE CULTURALE MUSICALE FABRICA HARMONICA	CORSI INT.LI DI ALTO PERFEZIONAMENTO
19	VENETO	SAN DONA' DI PIAVE	ASS.NE FILARMONICA DEL VENETO	CORSO DI PERFEZIONAMENTO PER GIOVANI PROFESSORI D'ORCHESTRA

Art. 8

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di attività promozionale della musica di cui all'art. 15, comma 1, del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2012, con riduzione dell'attività, ove operata:

ART. 15 - ATTIVITÀ PROMOZIONALE DELLA MUSICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	ABBATTIMENTO % QUANTITÀ
1	LAZIO	ROMA	ASS. CULT. IL TRATTATO DEL CAPITANO	JAZZ STAGE 2012	€ 10.000,00	50
2	LOMBARDIA	CREMONA	FONDAZIONE CLAUDIO MONTEVERDI	EDIZIONI CRITICHE DELL'OPERA OMNIA DI CLAUDIO MONTEVERDI E DI VINCENZO BELLINI	€ 10.000,00	40
3	LOMBARDIA	MANTOVA	ACCADEMIA NAZIONALE VIRGILIANA DI SCIENZE LETTERE E ARTI	I CONCERTI DELL'ACCADEMIA. ATTIVITÀ PER LA PROMOZIONE, LA VALORIZZAZIONE E LA DIVULGAZIONE DELLA MUSICA	€ 7.000,00	10
4	TOSCANA	FIRENZE	ASS. MUSICA RICERCATA	MUSA MUSEO MUSICA 2011 - L'EUROPA IN MUSICA	€ 10.000,00	30
TOTALE					€ 37.000,00	



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

Non sono ammesse a contributo le istanze per la realizzazione di attività promozionale presentate dai sottoindicati organismi:

ART. 15 - ATTIVITÀ PROMOZIONALE DELLA MUSICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
1	ABRUZZO	LANCIANO	ASS.NE AMICI DELLA MUSICA F. FENAROLI	XVI ESTATE MUSICALE FRENTANA SEMINARI 2012
2	ABRUZZO	ORTONA	ISTITUTO NAZIONALE TOSTIANO	SEMINARI MUSICALI 2012
3	ABRUZZO	TERAMO	ASS. CULT. BIG MATCH	ASPETTANDO IL PRIMO MAGGIO
4	EMILIA ROMAGNA	FAENZA	ASSOCIAZIONE AUDIOCOOP	LA RETE DEI FESTIVAL
5	FRJULI VENEZIA GIULIA	RUDA	CORO POLIFONICO DI RUDA	ORGANI DEL FRIULI VENEZIA GIULIA - ARCIDIOSI DI UDINE (VOL. 1 - PUBBLICAZIONE)
6	LAZIO	ROMA	ASS. NUOVA CONSONANZA	DE MUSICA OVVERO LA FABBRICA DELLA CREATIVITÀ 2012
7	LAZIO	ROMA	COMITATO PROGETTO MUSICA	PROGETTO MUSICA 2012 - CAGE AFTER
8	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ACCADEMIA NAZIONALE DI SANTA CECILIA	ATTIVITÀ CULTURALE
9	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE "RECERCARE"	ATTIVITÀ SCIENTIFICA DI RICERCA STORICO-MUSICALE
10	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE PER LA PROMOZIONE DELLO STUDIO E DELLA RICERCA LA SAPIENZA	PROGETTO MUSA - MUSICA SAPIENZA - LEZIONI CONCERTO
11	LAZIO	ROMA	CENTRO MUSICA VdP	LA MUSICA VA A SCUOLA...
12	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE MUSICA EXPERIMENTO	MUSICA INTERACTIVE
13	LOMBARDIA	ALMÈ	ASSOCIAZIONE MUSICA IN LEMINE	DENTRO LA VOCE
14	LOMBARDIA	BAGNATICA	ACCADEMIA MUSICALE BAGNATICHESE	CORSI STRUMENTALI DI PIANOFORTE, CHITARRA, VIOLINO, CORNAMUSA BERGAMASCA, CORNAMUSA SCOZZESE



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

15	LOMBARDIA	MILANO	ASS. MUSICALE TEMA	ATTIVITÀ ANNUALE DI PROMOZIONE
16	MARCHE	FANO	FONDAZIONE TEATRO DELLA FORTUNA	LEZIONI CONCERTO
17	PIEMONTE	BIELLA	ACCADEMIA DI ALTA FORMAZIONE ARTISTICA E MUSICALE LORENZO PEROSI	ORCHESTRA FONDAZIONE CRT
18	PIEMONTE	CASTELNUOVO DON BOSCO	ASS. CULT. WHEN THE SAINTS	JAZZ.AT IL JAZZ MADE IN ASTI
19	PIEMONTE	PIOSSASCO	ASS. MUS. VOCAL BOUTIQUE	CORREVOCE FESTIVAL VOCALE
20	PUGLIA	BARI	ASS.NE MUSICALE IL CORETTO	CONCORSO DI RICERCA MUSICOLOGICA SIL VESTRO SASSO
21	PUGLIA	CAROVIGNO	ISTITUTO CONCERTISTICO SCUOLA DI MUSICA DE ARMONIKA	CARBINA MUSICA 2012
22	PUGLIA	MONOPOLI	ISTITUZIONE CONCERTISTICA ORCHESTRALE MONOPOLITANA	ENFANT PRODIGE
23	SARDEGNA	CAGLIARI	ISTITUZIONE SCUOLA CIVICA DI MUSICA	MUSICA INCONTRO
24	SICILIA	MODICA	ASS. CULT. MUSICALE "MUSIC TECH"	CANTIERE MUSICALE, CURA DEI TALENTI ARTISTICI NEL TERRITORIO SICILIANO
25	SICILIA	PANTELLERIA	ASSOCIAZIONE AMICI DI PANTELLERIA	LA MUSICA E IL VENTO
26	UMBRIA	ASSISI	ASS. MUS. MICROLOGUS	ATTIVITÀ DI PROMOZIONE DELLA MUSICA MEDIEVALE PRESSO IL CENTRO STUDI EUROPEO DI MUSICA MEDIEVALE ADOLFO BROEGG
27	UMBRIA	TERNI	ASS. CULT. MUSICALE FABRICA HARMONICA	MOSTRA INTERNAZIONALE DI STRUMENTI A PIZZICO
28	UMBRIA	TERNI	FONDAZIONE ALESSANDRO CASAGRANDE	PERCORSI DI ASCOLTO CON IL PIANISTA ALEXANDER LONQUICH: DALLA SALA DA CONCERTO A YOUTUBE
29	VENETO	LONGARE	ASS. "MARCELLA POBBE" PREMIO LIRICO INTERNAZIONALE	PREMIO LIRICO INTERNAZIONALE MARCELLA POBBE PER LA VALORIZZAZIONE E LA DIFFUSIONE DELLA CULTURA OPERISTICA



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

Art. 9

Non sono ammesse a contributo le istanze per la realizzazione di attività promozionale di cui all'art. 15, comma 2, del D.M. 9 novembre 2007 presentate dai sottoindicati organismi:

ART. 15 - ENTI DI PROMOZIONE DELLA MUSICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	MOLISE	MONTERODUNI	ASS. MUS. "M° RAFFAELE BIANCO"

Art. 10

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di progetti speciali disposti dall'Amministrazione di cui all'art. 17 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco degli stessi indicato, per l'attività dell'anno 2012:

ART. 17 - PROGETTI SPECIALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO
	LAZIO	ROMA	MUSEO NAZIONALE DELLE ARTI DEL XXI SECOLO	MANIFESTAZIONI CELEBRATIVE	€ 130.000,00
	PUGLIA	BARI	FONDAZIONE LIRICO SINFONICA PETRUZZELLI E TEATRI DI BARI	IL CICLO BEETHOVENIANO - L'EVOLUZIONE DELLE SINFONIE	€ 500.000,00
1	UMBRIA	ORVIETO	COMUNE	MANIFESTAZIONE JAZZ	€ 20.000,00
TOTALE					€ 650.000,00

Non sono ammesse a contributo le istanze per la realizzazione di progetti speciali di cui all'art. 17 del D.M. 9 novembre 2007 presentate dai sottoindicati organismi:

ART. 17 - PROGETTI SPECIALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
1	ABRUZZO	CAMPLI	AMMINISTRAZIONE COMUNALE DI CAMPLI	FESTIVAL PRIMO RICCITELLI
2	LAZIO	ALBANO LAZIALE	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA SINFONICA DELL'EUROPA UNITA	CONCERTO EVENTO PONTEFICE (6ª EDIZIONE)



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

3	LAZIO	ROMA	ASS.NE CULTURALE MUSICART & NATURA	MI BUENOS AIRES PERDIDO
4	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ITALIANA ACCADEMIA DEL TANGO	20DITANGO
5	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE ROMANA DI MUSICA SACRA E RELIGIOSA	FESTIVAL INTERNAZIONALE DELLA SPIRITUALITÀ DIVINAMENTE ROMA 2012
6	MARCHE	JESI	COMUNE DI JESI	JOSEF SVOBODA LA TRADIZIONE INNOVATIVA NELLA SCENOGRAFIA
7	MARCHE	LORETO	DELEGAZIONE PONTIFICIA PER IL SANTUARIO DELLA SANTA CASA DI LORETO	LORETO CITTADELLA DELLA MUSICA SACRA
8	PUGLIA	TARANTO	ASSOCIAZIONE MUSICALE DELLA MAGNA GRECIA "E. PIGNATELLI"	FILOSOFI, ATLETI, GUERRIERI
9	UMBRIA	TERNI	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA DEL TEATRO G.VERDI	ANFITEATRO FESTIVAL
10	UMBRIA	TERNI	ISTITUTO STUDI TEOLOGICI E STORICO-SOCIALI	IL TEATRO VA AL MUSEO
11	VENETO	VENEZIA	FONDAZIONE TEATRO LA FENICE DI VENEZIA	FESTIVAL LO SPIRITO DELLA MUSICA DI VENEZIA
12	VENETO	VERONA	FONDAZIONE VERONA PER L'ARENA	OSCAR DELLA LIRICA INTERNATIONAL OPERA AWARDS

ART. 11

In relazione alle valutazioni operate in sede di Commissione Consultiva per la Musica sui consuntivi artistici pervenuti, i contributi di cui alle sottoelencate iniziative musicali sono definitivamente determinati come segue, fatte salve comunque le eventuali riduzioni operate dall'ufficio in applicazione dell'art. 6, comma 8 del D.M. 9 novembre 2007:



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

ANNO 2011

ATTIVITA' CONCERTISTICHE E CORALI (art. 11)

CALTANISSETTA – Amici della Musica	conferma contr. € 10.000,00
CATANIA – Associazione Musicale Etnea	conferma contr. € 51.000,00
ROMA - Fondazione Internazionale Accademia ARCO – Ricerca e diffusione della cultura dell'Europa e dell'Asia	conferma contr. € 20.000,00

CONCORSI DI COMPOSIZIONE ED ESECUZIONE MUSICALE (art. 13)

VERCELLI – Associazione Società del Quartetto	riduzione da € 65.000,00 a € 62.000,00
--	--

ANNO 2012

TEATRI DI TRADIZIONE (art. 8)

MODENA – Fondazione Teatro Comunale di Modena	conferma contr. € 830.000,00
NOVARA – Fondazione Teatro Coccia	conferma contr. € 240.000,00
TRAPANI – Ente Luglio Musicale Trapanese	rinvia

ISTITUZIONI CONCERTISTICO ORCHESTRALI (art. 9)

BOLZANO – Fondazione Orchestra Haydn di Bolzano e Trento	rinvia
FIRENZE – Fondazione Orchestra Regionale Toscana	rinvia
L'AQUILA – Istituzione Sinfonica Abruzzese	rinvia
LECCE – Fondazione I.C.O. Tito Schipa	rinvia
MILANO – Fondazione I Pomeriggi Musicali	rinvia
PADOVA – Fondazione Orchestra di Padova e del Veneto	rinvia
PARMA – Fondazione Arturo Toscanini	rinvia
SANREMO – Fondazione Orchestra Sinfonica di Sanremo	rinvia



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

LIRICA ORDINARIA (art. 10)

SALERNO – Comune di Salerno

conferma contr. € 200.000,00

TERAMO – Società della Musica e del Teatro “Primo Riccitelli”

conferma contr. € 35.000,00

ATTIVITA' ALL'ESTERO (art. 5 c. 8 e art. 19)

PADOVA – I Solisti Veneti

riduzione da € 30.000,00 a € 20.000,00

PROGETTI SPECIALI (art. 17)

ROMA - Associazione Musicale Festina Lente

riduzione da € 200.000,00 a € 150.000,00

Art. 12

Il contributo di € 40.000 assegnato alla Associazione culturale Villa Celimontana di Roma per l'attività di festival dell'anno 2012 è revocato in ragione di rinuncia al contributo per mancata effettuazione della attività.

Art. 13

La spesa di cui al presente decreto graverà sul cap. 6622 dello stato di previsione della spesa del Ministero per i beni e le attività culturali esercizio finanziario 2012.

L'importo delle singole sovvenzioni è suscettibile di integrazione qualora dovesse essere disposta integrazione di fondi o comunque in presenza di disponibilità finanziaria.

Art. 14

L'erogazione dei contributi assegnati è subordinata alle compatibilità di bilancio. Qualora provvedimenti finanziari o di spesa successivi all'adozione del presente decreto determinino una consistenza inferiore della quota del settore del Fondo unico per lo spettacolo, si provvederà alla proporzionale riduzione delle risorse ripartite e conseguentemente dei contributi assegnati.

Il presente decreto sarà trasmesso al competente organo di controllo.

Roma, 21 NOV 2012

Per copia conforme



IL DIRETTORE GENERALE
(Dott. Salvatore Nastasi)



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

LIRICA ORDINARIA (art. 10)

SALERNO - Comune di Salerno

conferma contr. € 200.000,00

TERAMO - Società della Musica e del Teatro "Primo Riccitelli"

conferma contr. € 35.000,00

ATTIVITÀ ALL'ESTERO (art. 5 c. 8 e art. 19)

PADOVA - I Solisti Veneti

riduzione da € 30.000,00 a € 20.000,00

PROGETTI SPECIALI (art. 17)

ROMA - Associazione Musicale Festina Lente

riduzione da € 200.000,00 a € 150.000,00

Il contributo di € 40.000
dell'anno 2012 è revocato

Ministero dell' Economia e delle Finanze
Dipartimento della Ragioneria Generale dello Stato
U.C.B. c/o Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Visto n. 2469 ex articolo 5, comma 2, D. l. n. 112/2011

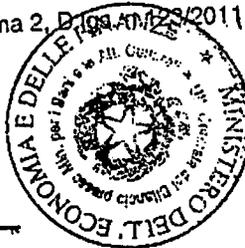
La spesa di cui al presente
attività culturali esercizio fi
L'importo delle singole so
comunque in presenza di c

Roma, 29.11.12

IL DIRETTORE

IL DIRIGENTE

Dott.ssa M. Adele Papucci



L'erogazione dei contribut
spesa successivi all'adozio
unico per lo spettacolo, :
contributi assegnati.

Il presente decreto sarà

Roma, 21 NOV 201

4	strazione	915
5	Rilievo/Osse	49
6	one/Oss.lmp	

PER LO SPETTACOLO DAL VIVO
TUSALEMME

DAL VIVO

MINISTERO PER I BENI E LE ATTIVITÀ CULTURALI Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo
03 DIC. 2012
ARRIVO

Ann